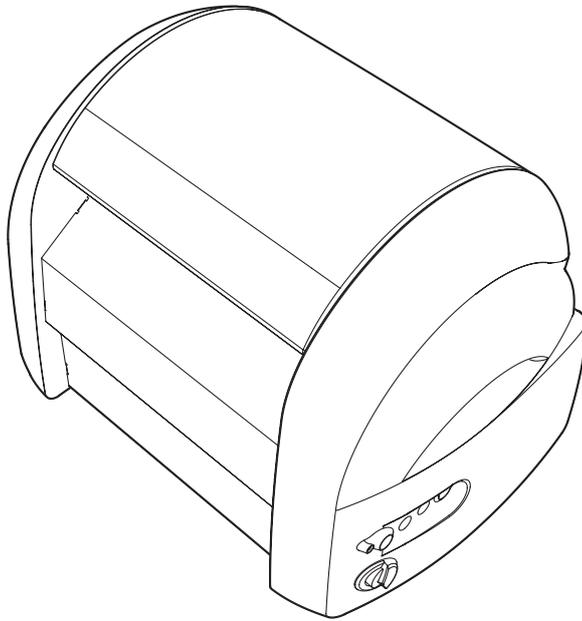


CPM-200GK

사용설명서

BePop



- 사용 전에 이 설명서를 읽으십시오.
- 이 사용 설명서를 안전한 곳에 비치하십시오.
- 당사의 허가 없이 이 사용설명서의 전부 또는 일부를 만들지 마십시오.
- 이 사용설명서에 있는 내용은 사전 통보 없이 변경될 수 있습니다.



목차

필히 다음내용을읽으시기바랍니다

안내	3
이 사용설명서에서 사용한 표시	3
사용 상의 주의.....	4
면책사항	4

제품사양..... 5

사용전알아두기

포장내용	6
부품명칭	6
주요키의기능	6

사용전 사전준비

슈트장착	7
리본 카트리지 장착법.....	8
리본교체	9
컷팅 도구(칼)의 설치 및 교체	11
컷팅 압력의 조절.....	12
전선 연결 및 전원 켜기	13

Bepop PC EX 소프트웨어 설치

설치 전에 읽어보시오.	14
BepopPC EX 프린터 드라이버 설치	15
CPM-200GK IP 주소 설정.....	20

먼저, 연습해보십시오!

라벨을 만들어 봅시다.	22
남은 슈트 길이 확인	25
인쇄 온도 조정.....	26
절단 설계도 작성 및 싸인의 절단.....	27
절단 글자 디자인 붙이기	28

설치 해지 방법

“ BepopPC EX ” 설치 해지법	31
프린터 해지	32

Bepop-net 이용 방법

문제 해결

반드시 다음 내용을 읽으시기 바랍니다

안내

CPM-200GK 을 구입해 주셔서 감사합니다.

CPM-200GK 은 폭 200 mm 의 싸인 및 라벨 제조기로, 싸인보드나 안내표지판 같은 만들고자 하는 제품을 칼라와 고품질로 누구나 쉽게 만들 수 있습니다.

이 사용설명서에서 사용한 표시

■ 경고 및 주의 표시

이 사용설명서 및 제품은 본 기계를 안전하고 바르게 사용할 수 있도록 여러 가지 표시를 사용하고 있습니다. 그 표시 및 의미는 다음과 같습니다.

	경고	잘못 다루었을 경우 사망 또는 중상을 입을 가능성이 있으니, 절대로 해서는 안 됩니다.
	주의	잘못 다루었을 경우 사용자가 상해를 입거나, 기계가 파손되거나, 작성된 데이터가 소실될 수 있으니, 절대로 해서는 안 됩니다.

■ 금지 또는 허용 표시

 <주의해야 할 것>을 의미합니다. 이 표시가 있는 곳에서는 특별히 조심하시기 바랍니다.	 <절대 해서는 안 될 것>을 의미합니다. 이 표시는 구체적인 금지 내용입니다.	 <반드시 해야 할 것>을 의미합니다. 이 표시는 구체적인 지시 내용입니다.
--	---	---

사용 상의 주의

⚠ 경고

<ul style="list-style-type: none"> ● 본 기기의 내부에 손가락, 펜, 철사 등의 이물질이 넣지 마시오. 감전, 화재, 상해의 원인이 될 수 있습니다. ● 손이나 다른 물체를 절단 부위에 절대 넣지 마시오. 기계의 손상과 사용자의 상해를 초래합니다. ● 전력공급은 하나의 전원에 직접 연결하여 공급받고, 멀티탭을 사용하지 마십시오. 화재의 원인이 됩니다. ● 전원 코드를 개조하지 마십시오. 화재나 감전의 원인이 됩니다. ● 전원 코드 위에 절대 무거운 물체를 올려놓지 마십시오. 코드를 손상시켜 화재나 감전을 일으킬 수 있습니다. ● 다발로 된 멀티탭 전원 코드를 사용하지 마십시오. 방출된 열이 화재를 일으키거나 오작동을 일으킬 수 있습니다. 사용전에 멀티탭 전원 코드인지 확인하십시오. 	<ul style="list-style-type: none"> ● 기계 위에 물이나 화학물질이 튀지 않게 하십시오. 만일 어떤 이유로 물 등이 기계 안에 들어가면 전원에서 즉시 전원 코드를 뽑으십시오. 서비스센터에게 연락하여 수리하십시오. 이런 상태에서 사용하면 화재나 감전을 초래합니다. ● 문제가 있는 것 같으면 기계를 사용하지 마십시오: 연기, 비정상적인 소음, 이상한 냄새. 이런 경우 기계를 사용하면 화재나 감전을 초래합니다. 이런 경우 전원에서 즉시 코드를 뽑고 서비스센터로 연락하십시오.
<ul style="list-style-type: none"> ● 젖은 손으로 전원 코드를 꽂거나 뽑지 마십시오. 감전될 수 있습니다 ● 젖은 손이나 젖은 천으로 기계를 작동시키지 마십시오 감전될 수 있습니다. ● 기계가 전원에 연결되어 있으면 기계 위에 종이포를 올려 놓지 마십시오 화재나 오작동을 일으킬 수 있습니다. ● 전원 코드를 뽑을 때는 코드 자체를 직접 뽑으십시오 절대로 전기줄을 잡아당기지 마십시오. 전기줄을 잡아당기면 전기줄을 손상시켜 화재나 감전을 초래할 수 있습니다. 	<ul style="list-style-type: none"> ● 본 기계를 절대 분해 또는 개조하지 마십시오. 화재, 감전, 고장의 원인이 됩니다.
	<ul style="list-style-type: none"> ● 표시된 전압에서만 기계를 사용하십시오 (220V). 다른 전압에서 사용시 화재나 고장의 원인이 됩니다. ● 반드시 접지를 연결하십시오. 그렇지 않으면 합선이 발생하여 화재나 감전의 원인이 됩니다. ● 전원코드를 정기적으로 청소하십시오. 장시간에 걸쳐 먼지가 누적되면 화재나 고장의 원인이 됩니다. ● 커팅도구 (칼) 는 어린이의 손이 닿지 않는 곳에 보관하십시오. 만일 삼켰다면, 즉시 의사의 조치를 받으십시오.

⚠ 주의

<ul style="list-style-type: none"> ● 수평면에 기계를 설치하십시오. 흔들리거나 경사진 곳 등과 같은 불안정한 곳에 기계를 설치하지 마십시오. 기계가 추락하거나 넘어져 사용자에게 상해 또는 기계의 오작동을 초래할 수 있습니다. ● 기계를 직사광선 아래, 덥거나 습한 곳, 물의 응결이 있는 곳에서는 사용하지 마십시오. 작동이 안정적이지 못하거나 오작동을 일으킬 수 있습니다. ● 용량이 큰 전기기기 (냉방기, 냉장고, 전자레인지, 사무자동화 기기 등) 와 콘센트를 공유하지 마십시오. 전압이 내려가 오작동을 일으킬 수 있습니다. ● USB 연결구를 손으로 직접 접촉하지 마십시오. 정전기가 문체를 야기시킬 수 있습니다. 	<ul style="list-style-type: none"> ● 기계를 장기간 사용하지 않을 경우에는 안전을 위해 전원을 차단해 두십시오. ● 기계를 옮길 시에는 전원코드가 전원에서 뽑혔는지 확인하십시오. 전원코드가 소켓에 꽂힌 채 기계를 이동시키면 코드나 전선줄이 손상되어, 화재와 감전의 원인이 됩니다.
<ul style="list-style-type: none"> ● 절대 프린트 헤드에 손대지 마십시오. 인쇄 직후에는 매우 뜨거워서 화상을 입게 됩니다. 프린트 헤드를 손으로 누르면 문제가 생깁니다. 	<ul style="list-style-type: none"> ● 인쇄나 커팅이 제대로 작동하지 않는 경우에는 쉬트, 리본, 기타 이물질이 기계 안에 갇히었기 때문이니, 잼 해결 이전에 전원을 차단하십시오. 그렇지 않으면 기계의 돌발작동으로 상해를 입을 수 있습니다. ● 문을 개폐할 때 손이나 다른 물체가 끼이지 않도록 조심하십시오 ● 기계 이동시 문이 닫혔는지 확인하고, 기계의 바닥을 들어 이동하십시오. 이를 조심하지 않으면 상해를 입거나 문제가 야기될 수 있습니다.
<ul style="list-style-type: none"> ● PC 에 저장된 내용은 영구적으로 저장되지 않습니다. 고장, 수리 등에 의한 데이터 손실로 인한 손해 및 예상 이익의 손실에 대해 책임을 지지 않습니다. 	<ul style="list-style-type: none"> ● 커팅도구 (칼) 교체시에는 전원이 차단되어 있는지 확인하십시오. 그렇지 않으면 기계의 돌발작동으로 상해를 입을 수 있습니다. ● 커팅도구 (칼) 의 끝이 매우 예리함을 잊지 마십시오. 손대지 마십시오. 다칠 수 있습니다.

면책사항

제조사는 이 사용설명서의 지시사항을 지키지않아 기계사용불가 또는오작동에 의해 발생하는 어떠한 기계의 손상이나 이익의 손실에 대하여 책임을 지지 않습니다.

제품사양

제품명	CPM-200GK RFID/USN 용 무선기기 13.56MHz	
프린터부분	인쇄방법	열상전도
	인쇄밀도	300dpi
	인쇄속도	25 mm/ 초 .
컷팅부분	분해능력	0.025 mm
	컷팅속도	120 mm/ 초 . 최대 . (축방향)
최대출력범위	200 × 2,000 mm	
인터페이스	USB2.0 LAN 100baseTX	
작업환경	온도 : 10 - 27°C (칼라 작업시 25°C 를 권장) 습도 : 35 - 70 % (물이 응결되어서는 안 됨) 60 - 70 % 또는 그 이상의 습도에서는 27°C 이하를 권장함	
전원	AC220V 60Hz	
전류	2A	
외부치수	425 mm × 315 mm × 315 mm (폭) × (깊이) × (높이)	
중량 (본체)	15.5 kg	

* 디자인, 사양, 기타 항목들은 사전 통보 없이 변경이 가능함.

경고

A 급 기기 (업무용 방송통신기자재)

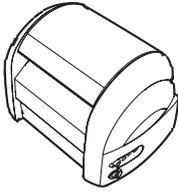
이 기기는 업무용 (A 급) 전자파적합기기로서 판매자 또는 사용자는 이 점을 주의하시기 바라며, 가정외의 지역에서 사용하는 것을 목적으로 합니다.

사용전알아두기

포장내용

상자를 열고 아래의 물건이 있는지 확인하십시오.

(1) CPM-200GK



(2) 커팅도구 (칼) (1 개.)



(3) 편셋 I



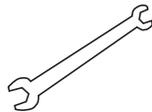
(4) 스퀴지



(5) 칼잡이 (칼 홀더)
(출하시 장착)



(6) 칼 홀더 교환용 스페너



(7) PC 소프트웨어
(CD-ROM)

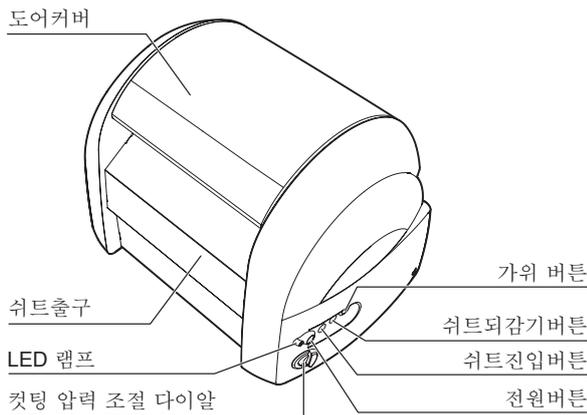


(8) 사용설명서
(본 지침서)

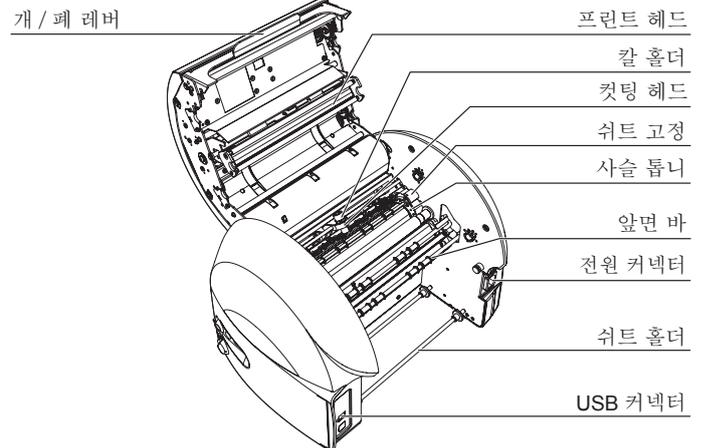


부품명칭

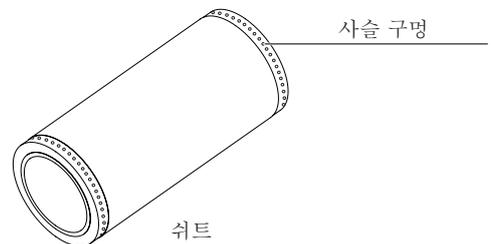
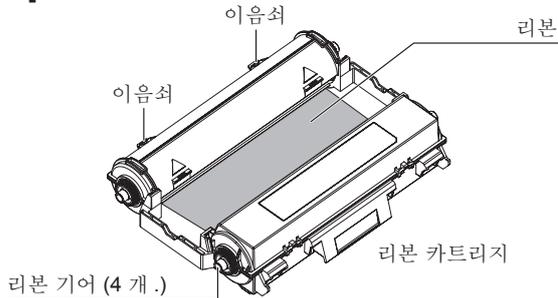
【본체앞면】



【본체뒷면】



【소모품】



주요키의기능

전원 키

: 전원을 켜고 끄는 키.

LED 램프

: 전원이 켜지면 파란 불이 켜짐.

에러가 생기면 빨간 불이 켜지거나 깜박거림.

(에러에 대한 자세한 내용은 PC 스크린에 나타나는 모니터 정보를 참조)

쉬트 진입 키

: 본 키가 아래로 내려와 있으면 쉬트가 진입됨.

쉬트 역행 키

: 본 키가 아래로 내려와 있으면 쉬트가 뒤로 빠져나옴.

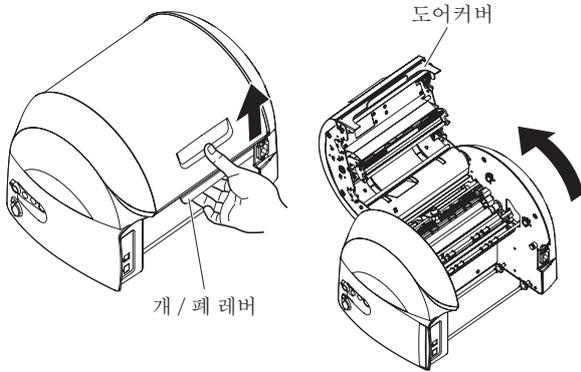
가위 키

: 쉬트를 완전히 자를 때 사용

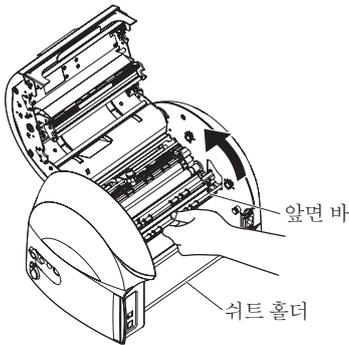
사용전 사전준비

슈트장착

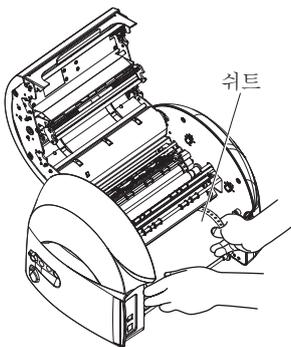
1 전원을 끄고, 도어커버 개 / 폐 레버를 당겨 도어커버를 연다.



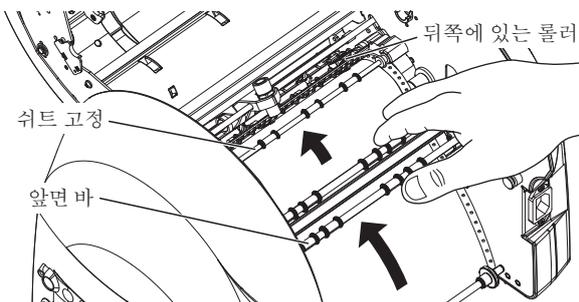
2 앞쪽 레버를 잡아 올린다



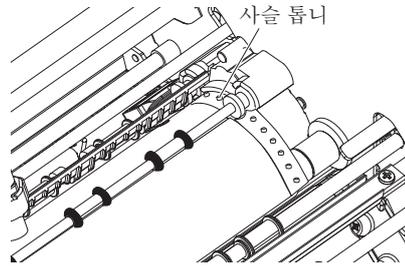
3 슈트를 슈트 홀더에 장착한다.



4 슈트를 앞으로 잡아당겨 앞면의 바 밑에 삽입한다. 그런 다음 슈트를 뒷쪽의 롤러에까지 진입시킨다.



5 슈트의 구멍을 좌우의 사슬 톱니와 맞춘다.

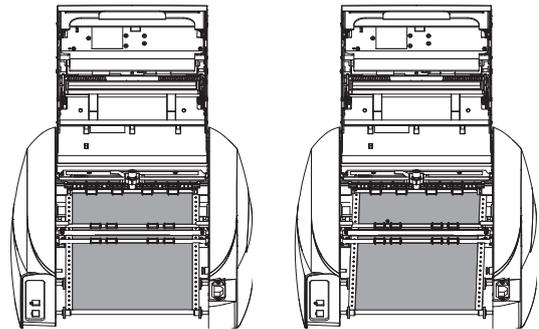


사슬톱니와 슈트 구멍이 제대로 맞았는지, 롤러 위에 슈트가 똑바로 장착되었는지 확인하라. 만약 사슬톱니가 구멍에 들어가지 않았거나 슈트가 곧지 않으면 슈트가 제대로 진입되지 못한다.

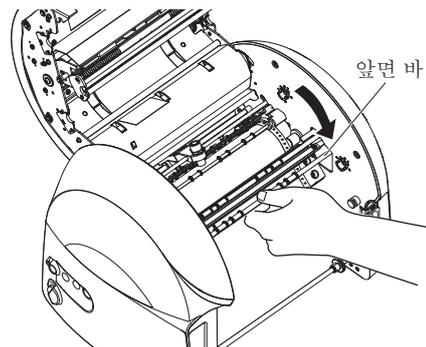
슈트를 제대로 장착하라

Yes

No



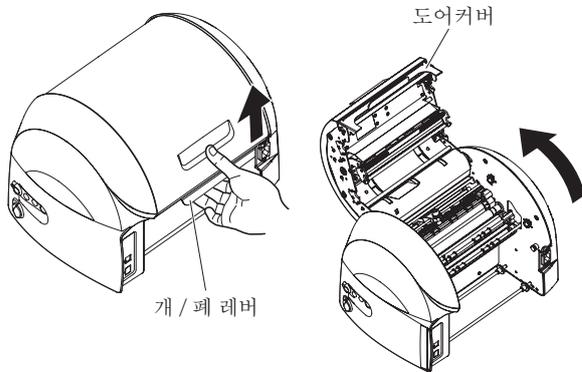
6 슈트 고정을 위해 앞쪽 레버를 낮춰라.



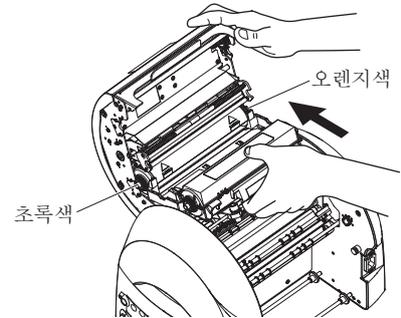
7 <찰칵> 소리가 날 때까지 도어커버를 닫아 잠근다.

리본 카트리지를 장착하는 방법

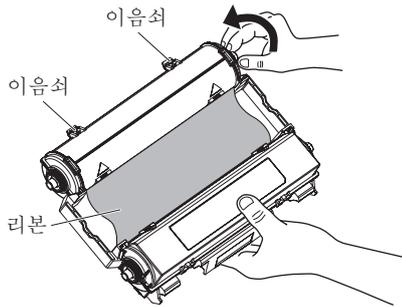
1 전원을 끄고, 도어커버 개/폐 레버를 당겨 도어커버를 연다.



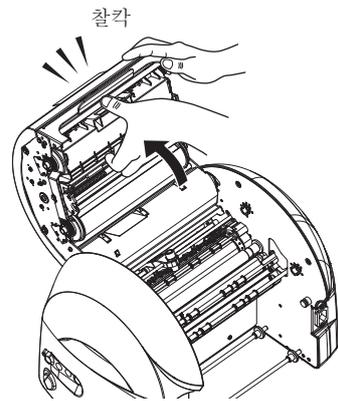
3 리본 카트리지의 이음쇠를 도어커버 뒷면에 있는 구멍에 맞춘다. 리본 기어 칼라가 CPM-200GK 에서 인쇄된 칼라와 서로 맞는지 확인하라.



2 리본에 늘어진 부분이 있는지 확인하라. 늘어진 부분이 있으면, 리본 카트리지를 그림처럼 붙들고 화살표 방향으로 리본 기어를 돌려 늘어진 부분을 감는다.



4 지렛대를 사용하여 이음쇠를 리본 카트리지 위쪽으로 돌린다. <찰각> 소리와 함께 리본 카트리지가 잠겨질 때까지 단단히 밀어넣는다.

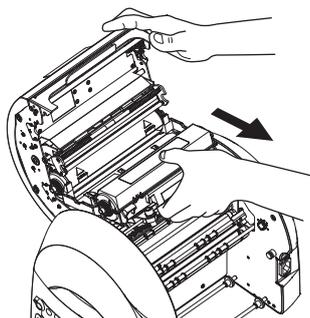


CPM-200GK 에서 리본 카트리지를 탈거하기

1 도어 커버를 열고, 리본 카트리지를 손잡이를 잡고, 앞으로 당긴다.



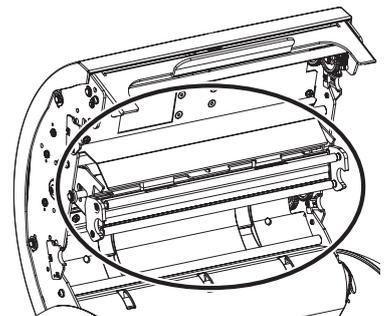
2 카트리지를 아래쪽으로 돌린 후 잡아 당긴다.



⚠ 주의

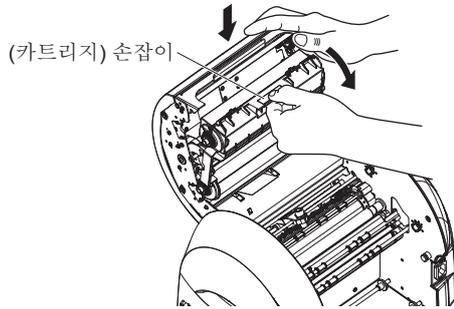


프린트 헤드에 손대지 말 것
화상을 입거나 오작동을 초래함.

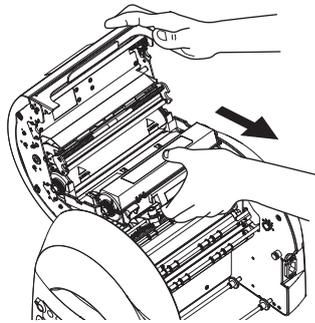


리본교체

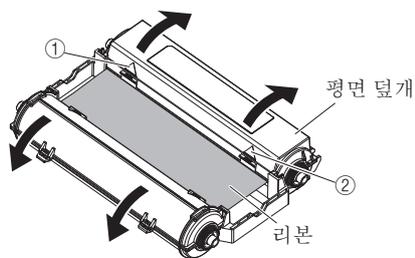
1 도어 커버를 연다. 리본 카트리지를 손잡이를 잡고, 앞으로 당긴다.



2 카트리지를 아래쪽으로 돌린 후, 잡아당긴다.

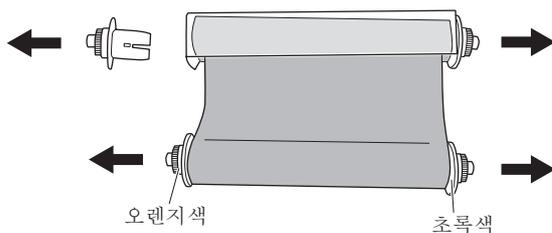


3 카트리지 커버를 열고, 기존 리본을 빼낸다.



커버 열기가 어려우면, ① 표시한 곳을 잡아 당긴 후, ② 표시를 잡아 당긴다.

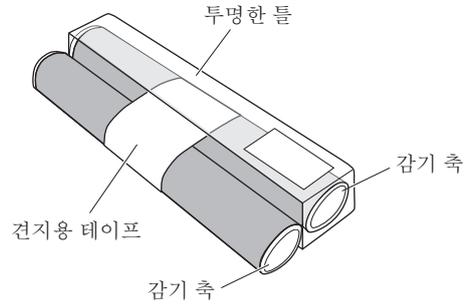
4 리본 감기통 중앙에서 4 개의 기어를 빼낸다 (2 개 - 오렌지, 2 개 - 초록)



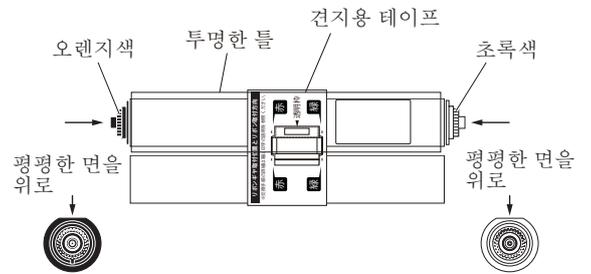
오렌지색 기어와 초록색 기어의 모양이 다르다.



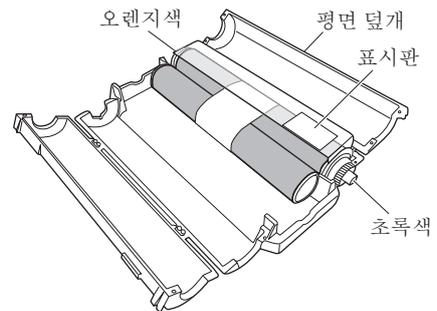
5 새 리본을 준비.



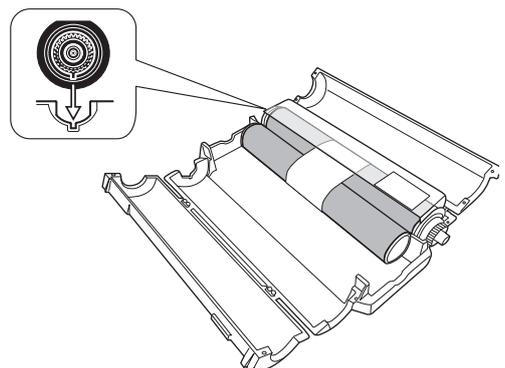
6 먼저 투명 틀 쪽의 감기통 중앙에 오렌지 및 초록색 기어 하나씩 끼어넣는다. 평평한 쪽이 위로 향했는지 확인하라.



7 리본의 투명 틀을 평면 카바 위에 있는 카트리지 안에 장착한다.

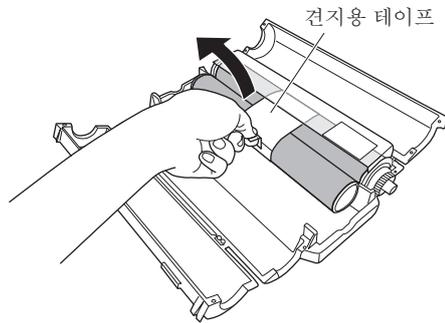


오렌지색 기어의 출력부분을 카트리지의 오목한 부분에 단단히 삽입한다.



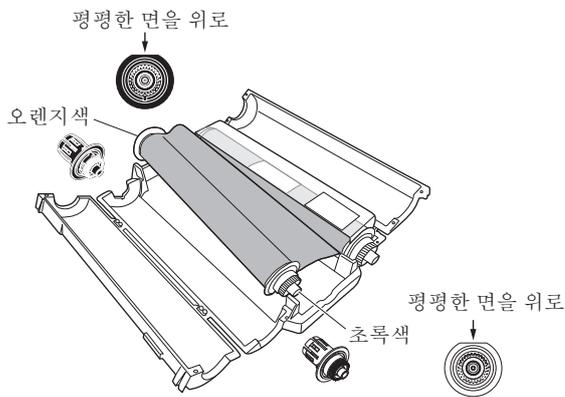
8

지지 테이프를 제거한다.

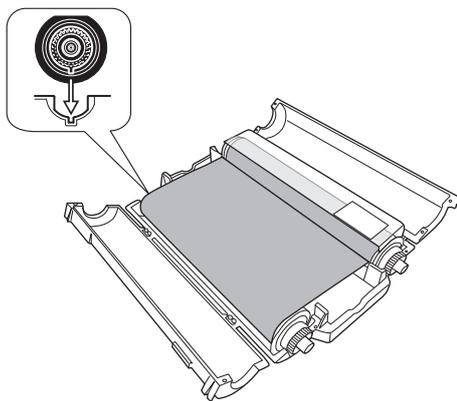


9

남은 두 기어 (오렌지 1, 초록 1) 를 감기통 중앙에 삽입한다. 평면쪽이 위를 향해야 한다.

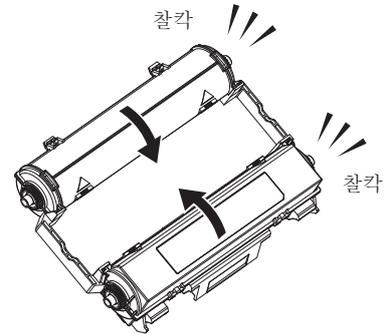


리본을 카트리지에 장착한다. 오렌지 기어의 출력 부위를 카트리지의 오목한 곳에 단단히 삽입한다.



10

< 찰카 > 소리가 들릴 때까지 카트리지를 단단히 잠근다.



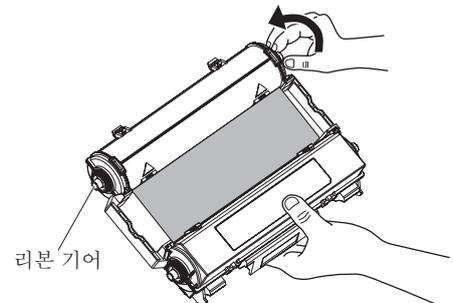
카바가 닫히지 않는 경우

아래의 절차 7 및 9 를 확인한다.

- 투명 틀이 바른 방향으로 삽입되었나?
- 오렌지 기어의 출력부분이 카트리지의 오목한 부분에 단단히 삽입되었나?

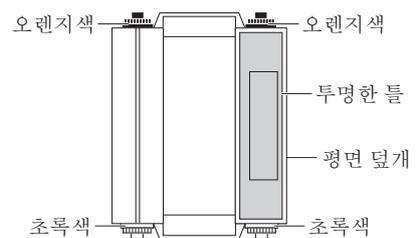
11

리본 색깔이 완전히 노출될 때까지 화살표 방향으로 리본 기어를 돌린다.



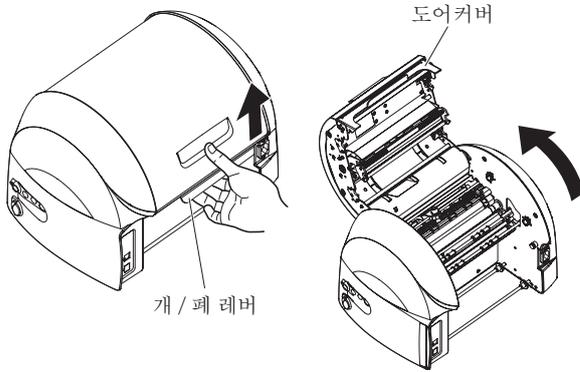
12

리본 기어가 바른 방향으로 삽입되었는지 확인한다.

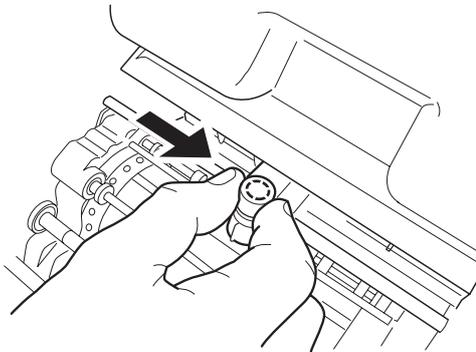


컷팅 도구(칼)의 설치 및 교체

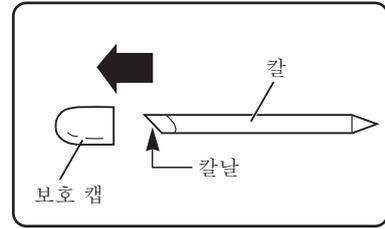
1 전원을 끄고, 개/폐 레버를 잡아당겨 도어 커버를 연다.



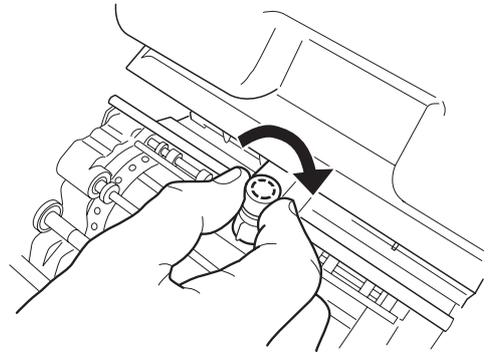
2 컷팅 헤드를 손으로 중앙에 옮긴다.



3 새 컷팅도구 (칼) 를 준비한 후 보호뚜껑을 제거한다.



4 칼을 칼잡이 (칼 홀더) 안에 떨어뜨리고 뚜껑을 다시 씌운다. 칼을 홀더 안으로 밀어넣지 말라. 이럴 경우 오히려 잘리지 않을 수 있다.



⚠ 경고

❗ 컷팅도구 (칼) 를 어린이의 손이 닿지 않는 곳에 보관하라. 삼켰을 경우 즉시 의사의 조치를 받으라.

⚠ 주의

❗ 컷팅도구 (칼) 를 장착하거나 탈거시킬 때 전원이 차단되었는지 반드시 확인하라. 그렇지 않으면 기계의 돌발작동으로 상해를 입을 수 있다. 칼날에 손을 대지 말라. 다칠 수 있다.

컷팅 압력의 조절

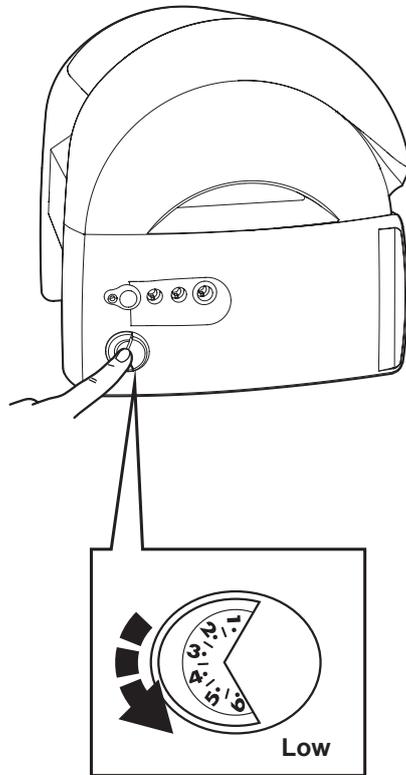
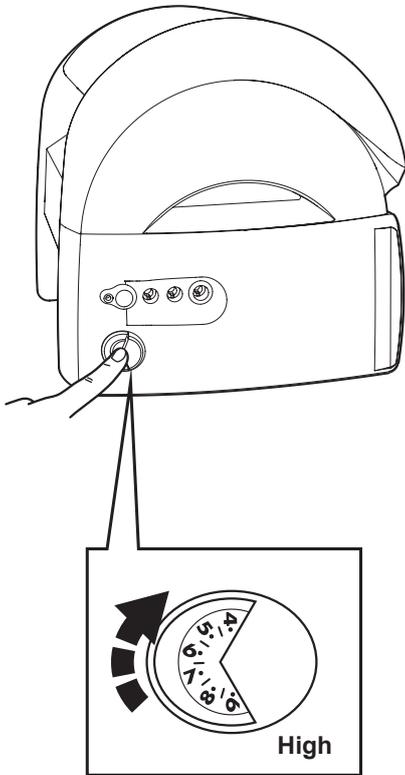
컷팅 깊이는 칼의 압력 (컷팅 압력) 을 바꿈으로써 조절한다.

재질의 종류, 온도 등에 따라 너무 깊게 잘리거나 또는 자르지 못할 수가 있다. 따라서 사전에 컷팅 압력을 시험하고 조절하라.

적절한 컷팅 압력은 바닥 슈트에 약간의 흔적을 남긴다.

- 슈트가 적절히 잘리지 않고 또 잘 떨어지지 않으면, 컷팅 압력이 너무 약하기 때문이다. 슈트가 제대로 잘릴 수 있도록 다이얼 수치를 절반씩 단계적으로 올려라.

- 슈트가 잘리지 않으면 (슈트의 뒷면), 컷팅 압력이 너무 높기 때문이다. 슈트가 제대로 잘릴 수 있도록 다이얼 수치를 절반씩 단계적으로 내려라.



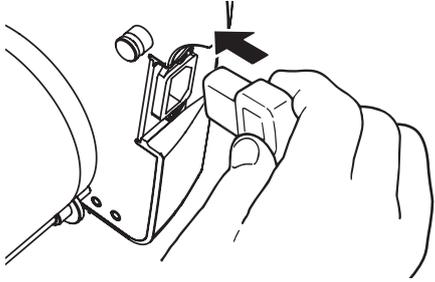
⚠ 주의



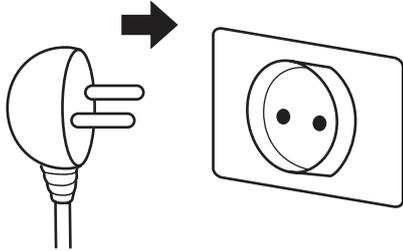
사용 전에 반드시 컷팅 압력을 조절하라.
너무 높은 컷팅 압력으로 계속 기계를 사용하면 컷팅도구 (칼) 의 수명을 단축시킬 수 있다.
이 경우에 또 슈트를 잘라서 오작동을 일으킬 수 있다.

전선 연결 및 전원 켜기

1 전원 코드를 전원 커넥터에 연결한다.
(사전에 스위트, 리본, 칼을 제자리에 장착할 것)

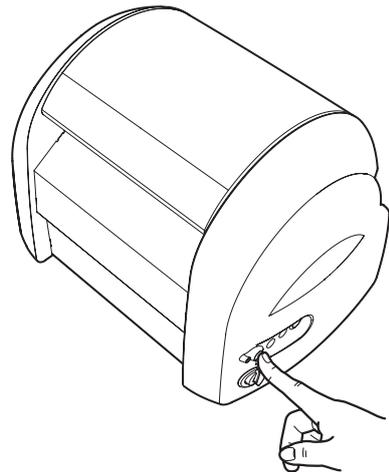


2 전원코드를 전원에 삽입한다.



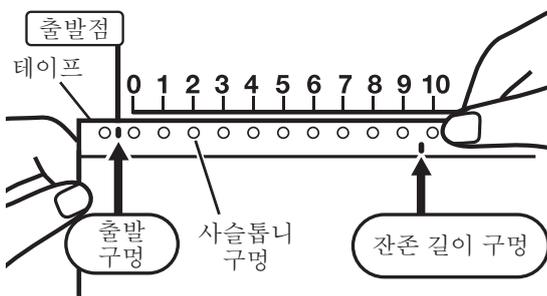
3 연결 선을 이용해서 CPM-200GK 과 PC 를 연결한다.

4 스위치를 눌러 전원을 켜다. 램프에 파란 불이 켜진다.



구멍을 점검하여 남은 쉬트의 길이 알아내기 !

쉬트의 가장자리에 있는 <출발 구멍>과 <잔존 길이 구멍> 사이의 길이를 비교함으로써 남은 길이를 알 수 있습니다.



- ① 쉬트 롤(tape roll) 위에 있는 <출발점>을 <출발 구멍>과 자 위에 일치시킵니다. (자는 쉬트 롤(tape roll)의 모든 상자에 프린트 되어 있음.)
- ② 같은 자 위에 있는(미터로 되어 있음) <잔존 길이 구멍>의 위치를 확인하십시오. 예를 들어, <잔존 길이 구멍>이 9와 10 사이에 있으면, 남은 쉬트 길이가 9m와 10m 사이에 있습니다

[다른 방법]

<사슬톱니 구멍>을 이용하여 자 없이 남은 쉬트 길이를 확인하기:
<출발점>으로부터 우측에 가장 가까운 <사슬톱니 구멍>을 "0 (zero)"으로 시작하여 <잔존 길이 구멍>에 이르기까지 <사슬톱니 구멍>을 세어 보시오. (구멍 수) × 1m = 남은 쉬트 길이입니다.



Bepop PC EX 소프트웨어 설치

설치 전에 읽어보시오.

1. 소프트웨어에 대한 복제권은 일본의 Max 사에 있습니다.
2. Max의 사전 승인 없이 이 소프트웨어와 사용설명서의 일부 또는 전부를 사용하거나 복제하는 것은 금지되어 있습니다.
3. 이 소프트웨어와 사용설명서는 이 제품에 대한 “사용자 특허 협약” 아래에서만 사용될 수 있습니다.
4. 소프트웨어 사양서와 사용설명서에 기재된 정보는 사전 통보 없이 변경될 수 있습니다.
5. 사례 설명에 거론된 회사나 개인의 이름은 가상의 것이며, 실제 회사나 개인과는 하등의 관련이 없습니다.

마이크로소프트 (Microsoft) 와 윈도우 (Windows) 는 미국 시장에 Microsoft Corporation 이란 상표로 미국과 다른 나라에 등록되어 있습니다.
여기서 거론되고 있는 다른 회사 이름과 제품 명은 각자의 나라에서 등록된 상표입니다.

BepopPC EX 와 호환하여 사용될 수 있는 컴퓨터

아래의 조건을 충족할 수 있는 컴퓨터를 사용하십시오. 그러나 아래 추천한 사양이 보장하는 것은 아닙니다.

추천 사양 :	<ul style="list-style-type: none">● 운영체제 (OS): Windows 10/8. 1/8/7● 마이크로소프트 운영체제와 호환이 가능한 RAM● 하드디스크의 여유 공간이 100MB 이상인 컴퓨터● DOS/V 컴퓨터
---------	--

설치 전 사전 주의사항

소프트웨어나 프린터 드라이버 설치와 관련하여 아래의 경고 또는 금지사항을 지키십시오.

경고 및 금지사항
<ul style="list-style-type: none">● 소프트웨어를 설치할 때, “관리자 (administrators)” 계정으로 로그인 하십시오.● 설치가 완료된 후에 다시 시작하십시오. 여러 사용자가 서명하고 들어와 있는 경우에는 다른 사용자들이 로그 오프 한 후에 설치하십시오.● LAN/WAN 에 설치하는 경우에는 시스템 운영자와 협의하십시오.● 소프트웨어를 설치/삭제할 때에는 항상 제공된 CD 를 사용하십시오.

BepopPC EX 프린터 드라이버 설치

1 설치를 시작하기 전에 사용 중인 모든 어플리케이션과 소프트웨어를 닫으십시오.

USB 설치

프린터 드라이버를 설치하려면 다음 절차를 따르십시오. 절차를 따르지 않으면 드라이버 설치가 실패 할 수 있습니다.

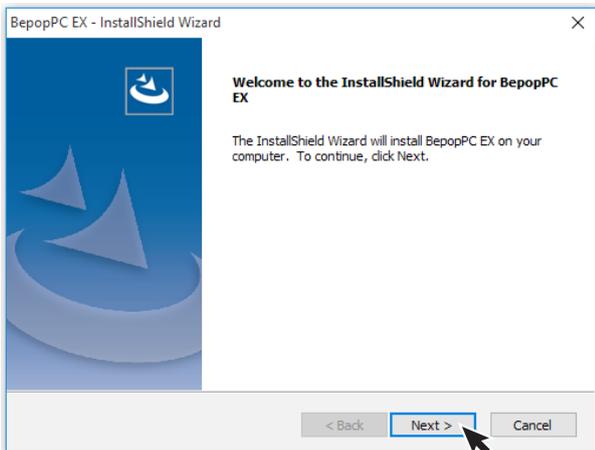
- 1) 프린터를 컴퓨터의 USB 포트에 연결하십시오.
- 2) 프린터를 켜십시오 (전원 단추 위의 LED 표시등이 녹색인지 확인하십시오).
- 3) 드라이버 설치 프로그램을 시작하십시오.

2 부착되어 있는 CD-ROM 을 드라이버에 장착하십시오. “User account setting (사용자 계정 설치)” 창에 있는 “continue (계속)” 을 클릭하십시오.

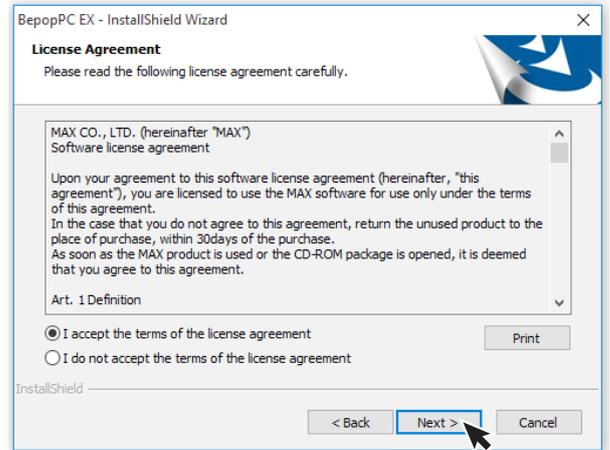
3 BepopPC EX 설치 메뉴가 뜹니다. “Setup of the BepopPC EX” 를 클릭하십시오.



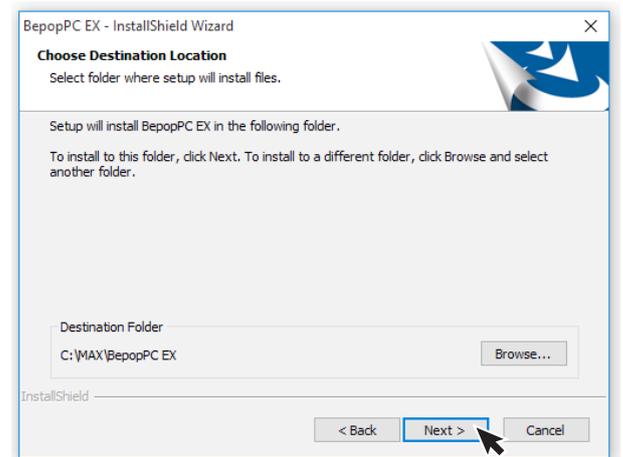
4 “Next (다음)” 를 클릭하십시오.



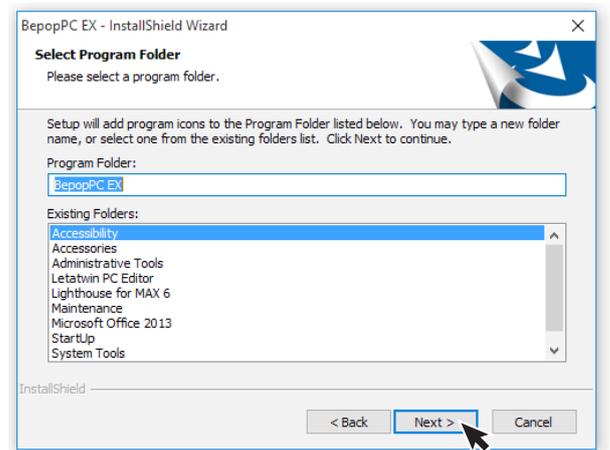
5 특히 협약을 읽으십시오. 모든 조건을 이해하고 동의한 후에 “Next (다음)” 을 클릭하십시오.



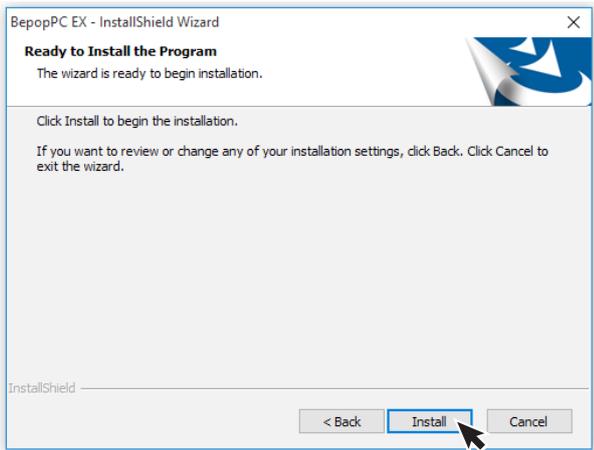
6 “Next” 아이콘을 클릭하십시오. (필요한 경우 원하는 목적 폴더를 선택하십시오.)



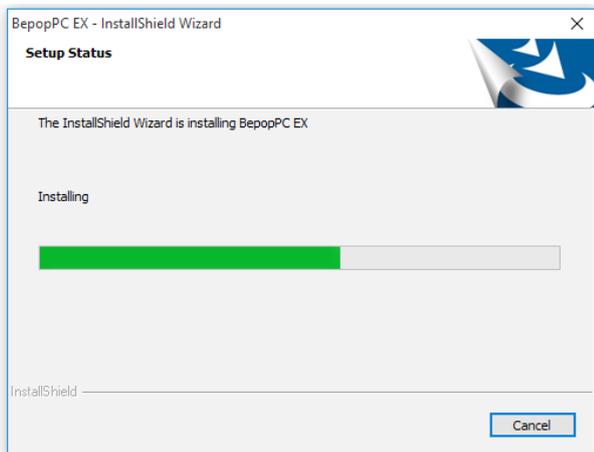
7 프로그램 폴더가 “BepopPC EX” 인지 확인한 다음, “Next” 를 선택하십시오.



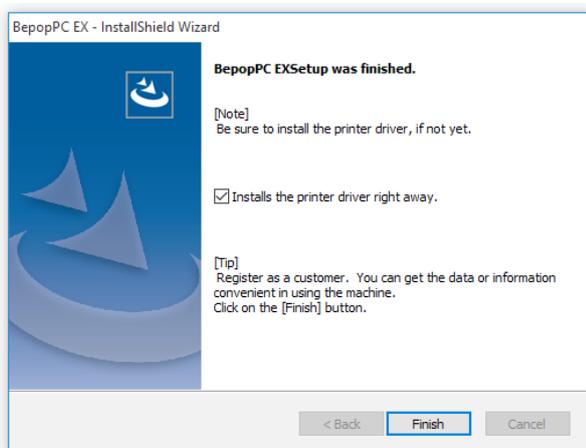
8 “Install (설치)” 버튼을 클릭하십시오.



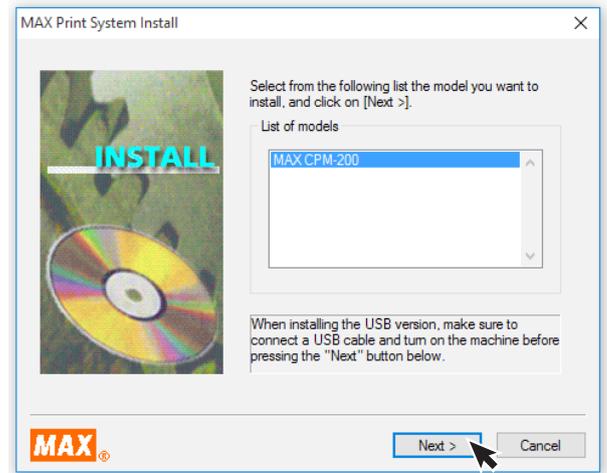
9 설치가 시작됩니다.



10 “Install the printer driver right away (즉시 프린터 드라이버를 설치하십시오)” 옆에 있는 박스를 확인하고, “Finish (종료)” 를 클릭하십시오.



11 “모델명 선택화면” 에서 CPM-200GK 을 선택하고, “Next” 를 클릭하십시오.



12 “USB Cable Driver Installation (USB 케이블 드라이버 설치)” 또는 “LAN Cable Driver Installation (LAN 케이블 드라이버 설치)” 를 위한 적절한 절차를 따르십시오.

[설치과정에 화면에 나타나는 메시지들]

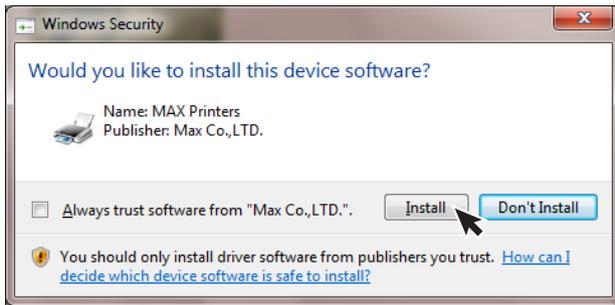
* 설치과정에서 아래와 같은 메시지가 나타납니다. 이 제품은 당사의 엄격한 품질관리 규정을 통과한 제품으로, 여러 메시지에도 불구하고, 소프트웨어는 아무런 문제 없이 사용될 수 있습니다.

메시지가 나타나면 "Install(설치)", "Install this driver software anyway(어쨌든 이 드라이버 소프트웨어 설치)", 또는 (continue anyway(어쨌던 계속)) 을 클릭하십시오.

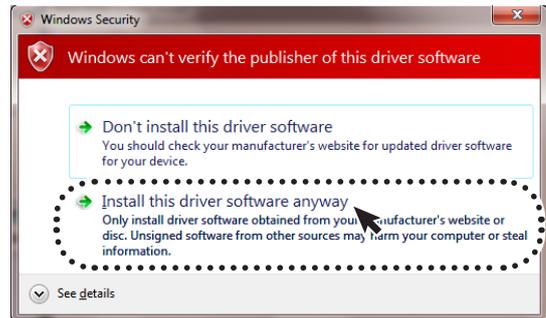
* 아래의 메시지는 설명을 목적으로 단축되었습니다.

* 메시지의 내용과 순서는 컴퓨터나 운영환경에 따라 변할 수 있습니다.

■ Windows/10/8.1/8 에 나타나는 메시지 →
"Install" 클릭



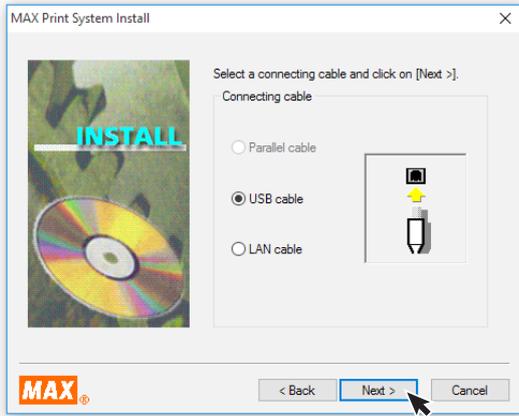
■ Windows 7 에 나타나는 메시지 → 아래쪽
메시지 클릭 (계속 설치하라는 지시)



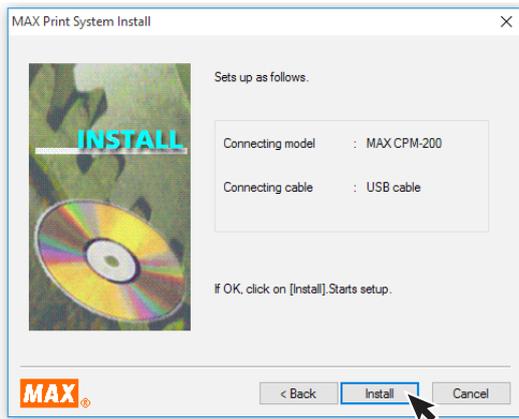
* 선택에 많은 시간이 걸리거나, 프린터를 USB 포터에 연결하고 전원을 켜는데 오랜 시간이 걸린다면 설치에 실패한 것일 수 있습니다. 이런 경우에는 소프트웨어를 재설치하십시오.

[USB 케이블 드라이버 설치]

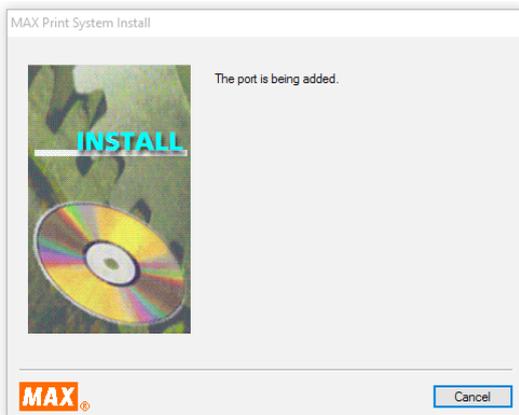
- 1 “USB Cable” 을 선택하고, “Next>” 버튼을 클릭하십시오.
 * 설치 후에는 프린터가 USB 연결로 사용되어야 합니다.



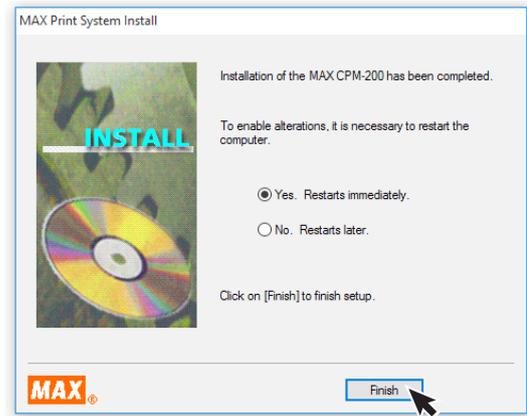
- 2 “Install” 을 클릭하십시오.



- 3 “Port Monitor Install(포터 모니터 설치)” 또는 “Driver” 의 설치가 자동적으로 시작됩니다.
 * 때때로 (No Reply- 응답 없음) 이라는 메시지가 떠오르기도 합니다. 설치를 계속하지 말고 잠시 기다리십시오.



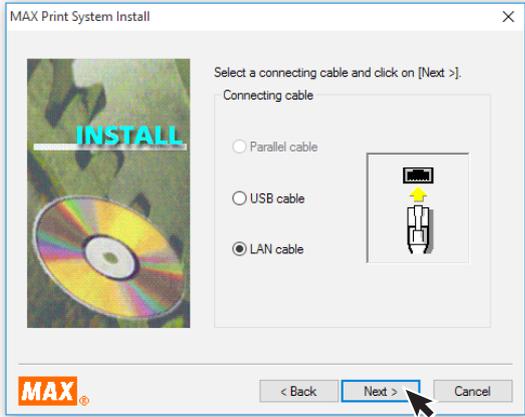
- 4 “yes, restart immediately(즉시 다시 시작하십시오)” 를 선택하여 “Finish(종료)” 를 클릭하십시오.
 * 설치 전에 다른 프로그램이 종료되어 있지 않았다면, 다른 프로그램들을 종료한 후 “No” 를 선택하여 컴퓨터를 다시 시작하시기 바랍니다.



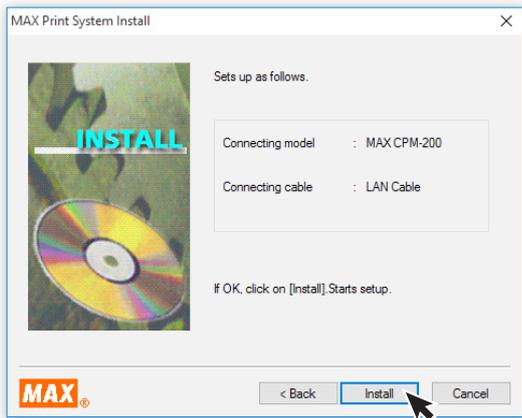
- 5 컴퓨터를 다시 시작한 후, 프로그램이 사용될 수 있도록 준비되어 있습니다.
 * 컴퓨터를 다시 시작하지 않으면, BepopPC EX 또는 프린터가 제대로 작동하지 않을 수 있습니다. 사용 전에 컴퓨터를 다시 시작하십시오.

[LAN Cable Driver Installation]

- 1 “LAN Cable” 을 선택하고 “Next” 를 클릭하십시오 .

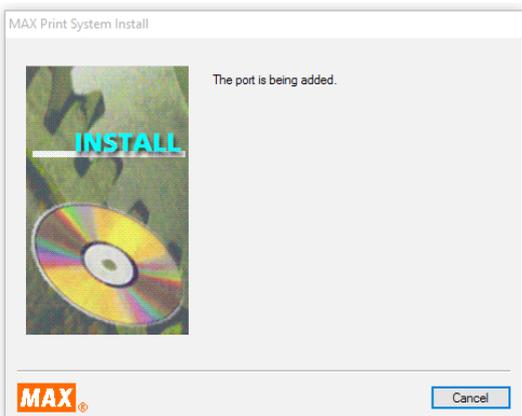


- 2 “Install” 버튼을 클릭하십시오 .



- 3 “Port Monitor Install” 또는 “driver” 설치가 자동적으로 시작됩니다 .

* 때때로 (No Reply- 응답 없음) 이라는 메시지가 떠오르기도 합니다 . 설치를 계속하지 말고 잠시 기다리십시오 .



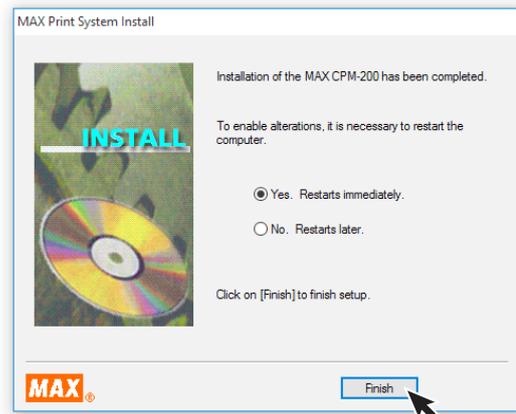
- 4 컴퓨터에 포트 이름과 IP 주소를 설정하십시오 . 두 가지를 입력한 후 “OK” 를 클릭하십시오 .

* 정확한 IP 주소와 관련해서는 네트워크 관리자에게 문의하십시오 .
 * IP 주소는 사용하고 있는 컴퓨터의 첫 번째 9 자리 수를 포함해야 합니다 . (첫 번째 3 개 박스의 3 자리 숫자) . 마지막 3 자리 숫자는 LAN 네트워크와 연결된 다른 기기와 상충하지 않아야 합니다 .
 * 여러 대의 CPM 기계를 사용할 때는 포트 이름과 IP 주소는 그 기계에 유일한 것이어야 한다 .



- 5 “Yes, Restart immediately (즉시 다시 시작)” 을 선택한 후 , “Finish (종료)” 를 클릭하십시오 .

* 설치 전에 다른 프로그램이 종료되어 있지 않았다면 , 다른 프로그램들을 종료한 후 “No” 를 선택하여 컴퓨터를 다시 시작하시기 바랍니다 .



- 6 컴퓨터를 다시 시작하십시오 .

* 컴퓨터를 다시 시작하지 않으면 , BepopPC EX 또는 프린터가 제대로 작동하지 않을 수 있습니다 . 사용 전에 컴퓨터를 다시 시작하십시오 .

- 7 다음에 , 프린터에 IP 주소를 설정하는 것이 필요합니다 . “CPM-200GK IP 주소설정” 에 대한 지시사항을 따르시기 바랍니다 .

CPM-200GK IP 주소 설정

CPM-200GK 을 무선 LAN(Local Area Network) 에 연결할 수 있습니다.
LAN 연결을 사용할 때는 프린터의 IP 주소 설정이 변경되어야 합니다.

LAN 에 연결 시 주의사항

컴퓨터에 LAN 설치를 하기 전에 네트워크 관리자와 협의 하시오 .

■ 시스템 관리자를 위한 메시지

CPM-200GK 을 LAN 에 연결할 수 있습니다.
아래의 지시사항을 따르십시오 .

- 이 프린터에 대한 초기 IP 주소 내역은 아래와 같습니다 .

내용	초기 설정
IP 주소	192.168.11.1
서브 넷 마스크	255.255.255.0
기본 게이트웨이	192.168.0.1

* 아래의 IP 주소는 사용할 수 없습니다 .

- ① 0.0.0.0 (모두 영)
- ② 255.255.255.255 (모두 255)
- ③ 127.xxx.xxx.xxx (고리 모양 주소 loopback address type)
- ④ xxx.xxx.xxx.255 (subnet broadcasts)

- 프린터에 설정을 변경하기 위해서는 , “Setting the Printer IP Address(프린터 IP 주소 설정하기)” 를 참고하십시오 .



- 드라이버를 설치하고 사용하기 위해서는 , 관리자로서 로그인 해야 한다 .
- 드라이버를 설치한 후에는 컴퓨터를 다시 시작하십시오 . 여러 사용자가 로그인 한 경우에는 , 설치를 시작하기 전에 모두 로그 오프 해야 합니다 .

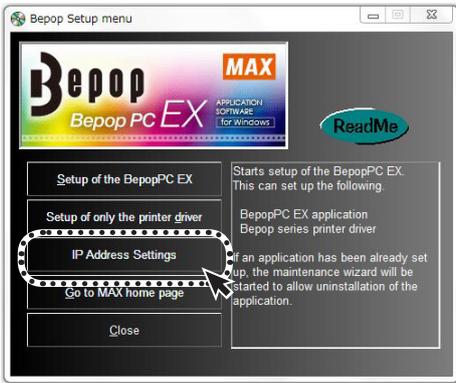
MEMO

- DHCP 복구(retrieval) 및 SNMP 관리는 지원하지 않습니다.
- 하나의 프린터를 동시에 USB 포트 프린터와 LAN 프린터에 설치할 수 없습니다.

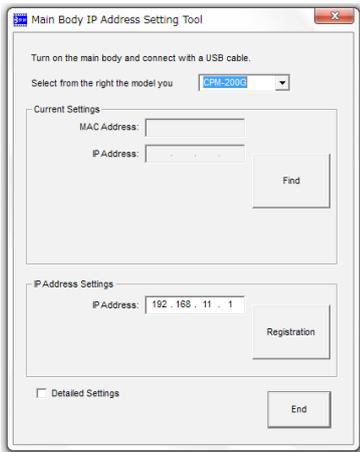
프린터 IP 주소 설치

* 프린터 IP 주소를 설치하기 위해서는 프린터가 USB 포터를 통해서 컴퓨터와 연결되어 있어야 합니다.

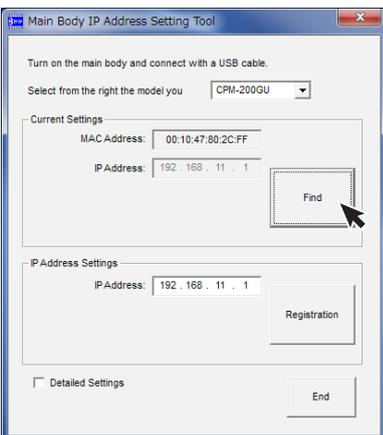
- 1 설치용 CD-ROM 을 컴퓨터에 장착하십시오 .
- 2 BepopPC EX 메뉴에서 “IP Address Setting (IP 주소 설정)” 버튼을 클릭하십시오 .



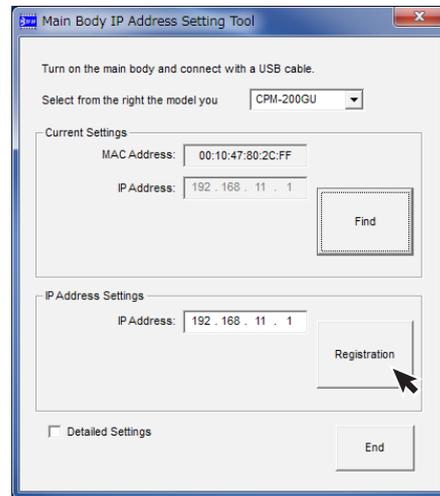
- 3 프린터 IP 주소 설정 도구가 나타납니다 .
프린터를 USB 포트에 연결하고 전원을 켜십시오 .
드롭다운 (drop-down) 메뉴에서 프린터 모델명을 선택하십시오 .



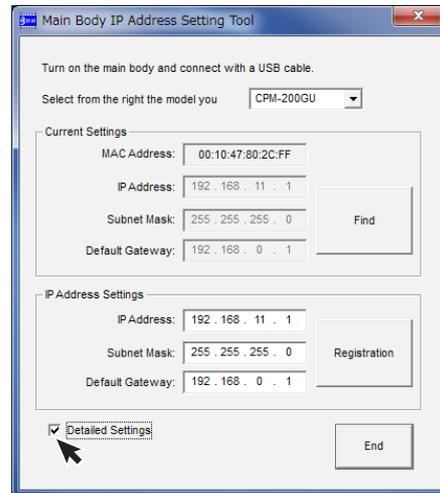
- * “Retrieve (검색)” 아이콘을 클릭하면 , 연결된 프린터 용 MAC 주소와 IP 주소가 떠오릅니다 .
- * IP 주소 설정 창에 출발 값이 나타납니다 .



- 4 IP 주소를 입력하고 “Register (등록)” 을 클릭하십시오 . “Finish (종료)” 버튼을 클릭하면 설정 절차가 끝납니다 . 프린터 드라이버를 설치할 때는 새로이 등록된 주소를 입력하십시오 .



* “Details” 아이콘을 선택하여 서브넷 마스크와 기본 게이트웨이를 변경할 수 있습니다 .



축하합니다 . IP 주소 설정 절차가 완료되었습니다 .

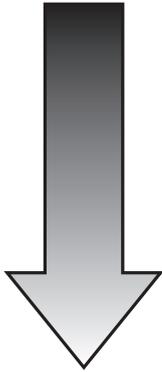
먼저, 연습해보십시오!

라벨을 만들어 봅시다.

이것은 CPM-200GK 을 사용하여 라벨 만드는 법을 설명합니다.
아래의 다채색 라벨을 만들어봅시다.



일반 흐름



- 1 BepopPC EX 의 소프트웨어를 시작하십시오 .
- 2 컬러 심볼을 삽입하십시오 .
- 3 문자를 입력하십시오 .
- 4 커팅 선을 입력하십시오 .
- 5 인쇄

MEMO

☆정확한 수치로 라벨을 만들고자 하면, 위 **2 - 4** 의 순서를 거꾸로 진행하십시오 .

1 BepopPC EX 를 시작하십시오 .

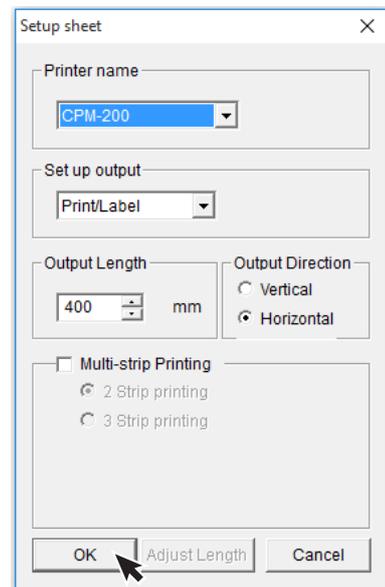
BepopPC EX 의 소프트웨어를 여십시오 .

모델이 다른 여러 대의 프린터를 사용할 경우에는 경우에는
“Tape Setting(쉬트 설정)” 메뉴가 나타납니다 .

아래의 설정을 선택하십시오 :

Printer Name (모델명) → CPM-200GK

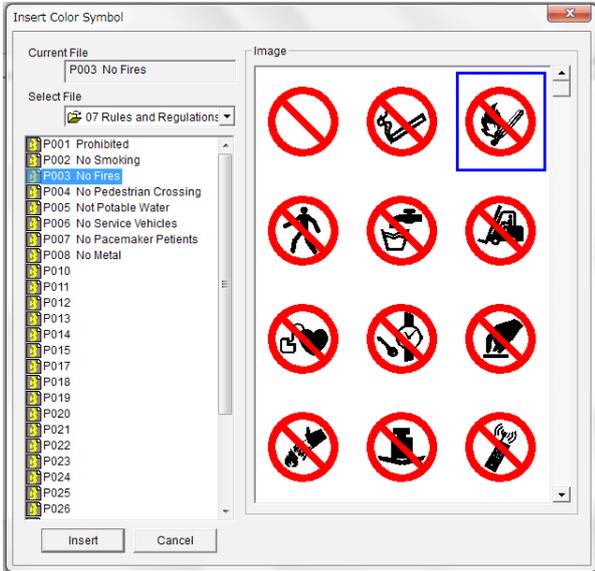
Set up output (출력 설정) → Print/Label (프린트 / 라벨)
“Ok” 를 클릭하십시오 .



2 심볼 삽입

1  표 마크를 클릭하여 “Insert Color Symbol(컬러 심볼 삽입)” 대화 박스를 여십시오.

2 그룹 07 Rules and Regulations(규정) 아래에 있는 “P003 No Fires” 심볼을 선택하십시오.



3 “Insert(삽입)” 를 클릭하여 심볼을 원하는 위치에 붙이십시오.



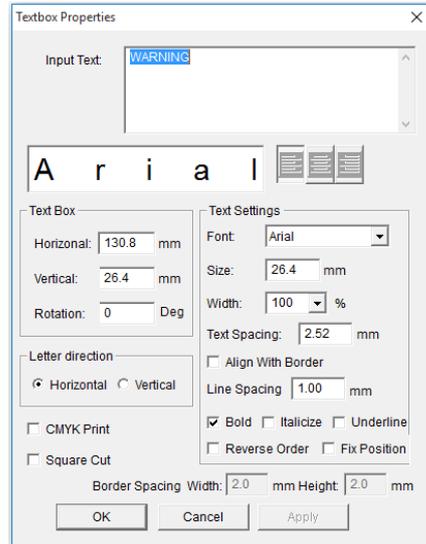
4 크기를 조절하려면 경계표시 네모(■)를 클릭하여 드래그하십시오.



3 문자 삽입

1 **A** 아이콘을 클릭하여 텍스트 박스를 여십시오. 아이콘을 클릭 및 드래그 하여 텍스트 박스 경계를 정하십시오.

2 구역설정의 표시 창이 열립니다.



3 “이력문자”란에 “WARNING”을 써넣고, “굵은 글씨체”를 선택하고, “OK”를 클릭하십시오.

4 칼라 판에서 적색을 선택하십시오.



5 다시 1 번, 2 번을 실행 후 “입력문자”란에 “No Open Flames”를 써넣고, 칼라 판에서 검정색을 선택하십시오.

6 라벨의 크기와 위치를 조절하십시오.



4 Cut-line(절취 선) 을 입력하십시오

1 Cut-bar 에서 커트 프레임 원각장방형 모양을 선택하십시오 .



2 커트 프레임 원각장방형 모양을 드래그하여 라벨의 크기에 맞추시오 .



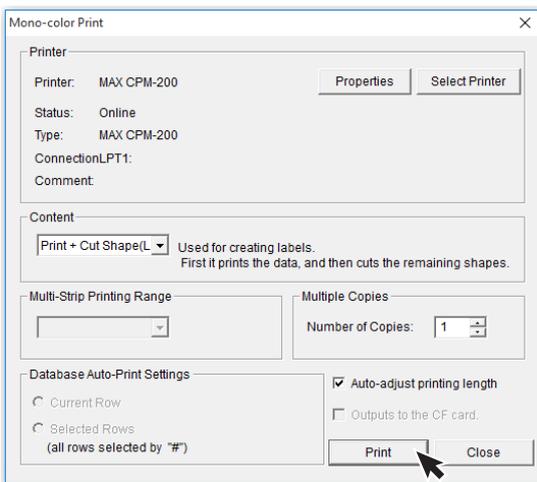
5 인쇄

1 기계에 리본과 쉬트를 장착하십시오 .

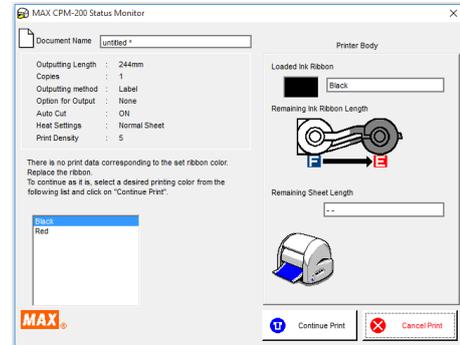
2 상단 프린트 아이콘에서  을 클릭하십시오 .

* 흑색 프린트를 원하면 상단 프린터 아이콘에서 mono-color(흑색) 을 클릭하십시오 .

3 “인쇄실행” 버튼을 클릭하십시오 .

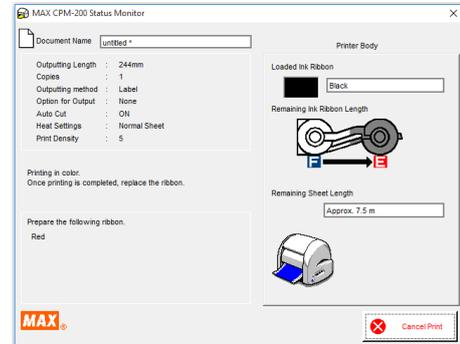


4 CPM-200GK 상황 모니터가 자동으로 열립니다 . Black Ribbon(흑색 리본) 을 선택하고 , print(인쇄) 를 클릭하십시오 .

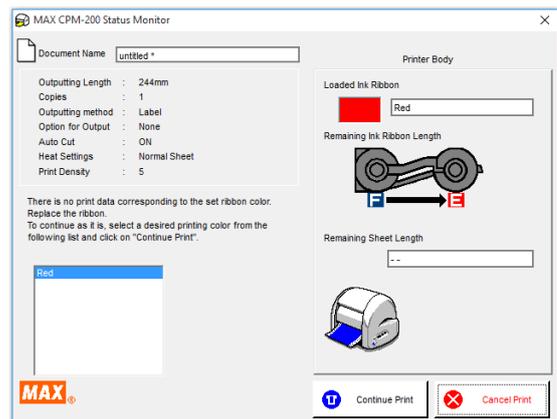


5 인쇄가 정지되면 기계가 쉬트를 다시 감습니다 . 커버를 열고 흑색 리본을 적색 리본으로 교체하십시오 . (기계가 되감기를 시작하면 리본을 교체할 수 있습니다 .)

6 커버를 닫고 , “Red Ribbon(적색 리본) ” 을 선택한 후 , print(인쇄) 버튼을 클릭하십시오 . 그 다음 기계가 적색으로 인쇄하고 , 라벨 모양을 절단하고 , 마지막에 쉬트를 자릅니다 .



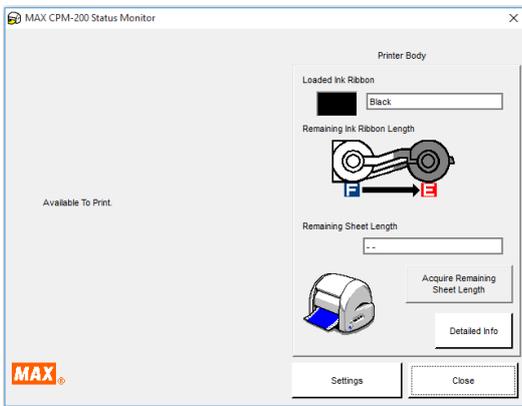
* 인쇄 데이터에서 사용되지 않은 칼라가 기계에 장착되어 있는 경우에는 아래의 메시지가 나타납니다 . 설계도 데이터에서 사용한 칼라로 교체하고 , “print(인쇄) ” 를 선택하여 인쇄를 시작하십시오 .



남은 쉬트 길이 확인

CPM-200GK의 상태 모니터를 이용하여 남은 쉬트의 길이를 확인할 수 있습니다. 인쇄하기 전에 남은 쉬트의 길이 확인을 위해 이 모니터를 이용하면 편리합니다.

- 1 컴퓨터 우측하단 (시계와 날짜 옆)에 상태 모니터 아이콘 이 있습니다.
- 2 “쉬트 잔량 취득” 버튼을 클릭하십시오.
- 3 쉬트 잔량 부분에 쉬트의 남은 길이가 나타납니다.

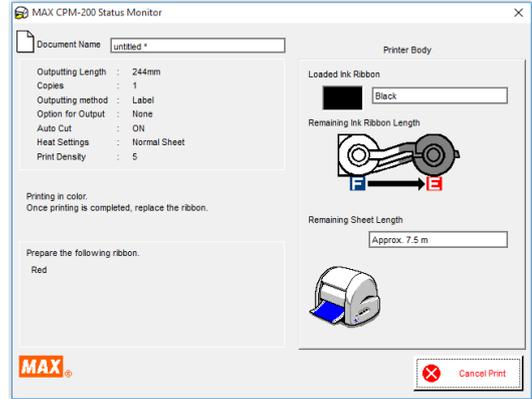


MEMO

남은 쉬트의 분량에 따라 상황 모니터의 잔량과 실제 잔량 사이에 15~30 Cm 정도의 차이가 있을 수 있습니다. 또한 롤에서 제거된 쉬트도 정확히 측정되지 않을 수 있습니다.

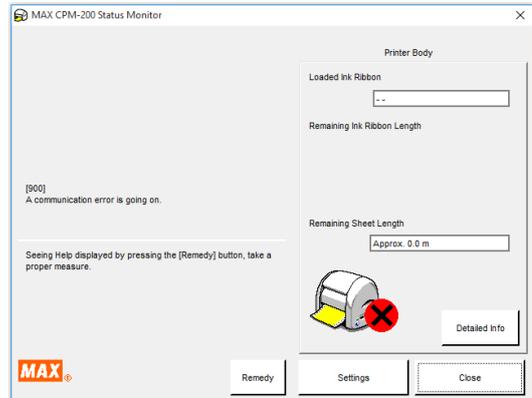
MEMO

상태 모니터에 관하여
인쇄 과정 중, 기계와 소모품의 지금 상태에 (누락)할 수 있습니다. 인쇄 과정과 더불어 상황 모니터, 리본 잔량 현황, 잉크 칼라가 떠오릅니다.



프린팅 에러가 있는 경우, 에러의 구체적 내용이 떠오릅니다.

“Troubleshooting(문제해결)” 꼭지를 열고 지시를 따르십시오.

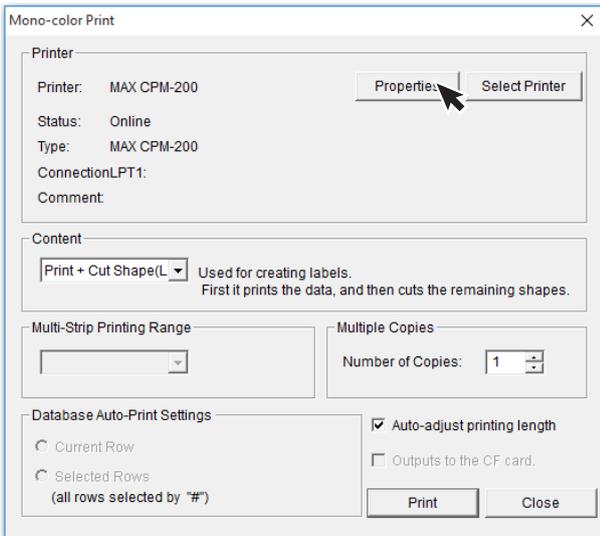


인쇄 온도 조정

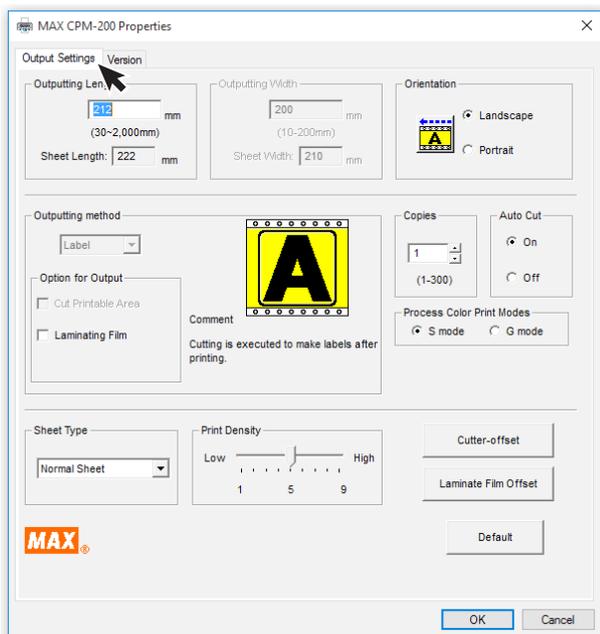
인쇄 온도 조정이 가능합니다. 인쇄 영역이 얼룩지거나 주름이 잡히거나 또는 작은 글자 인쇄에 문제가 생기면 인쇄 도구에서 인쇄 온도를 변경하십시오.

1 BepopPC EX 메뉴 바에서 파일 → 인쇄를 선택하십시오.

2 “프로퍼티” 버튼을 클릭하십시오.



3 속성 창이 열리면서 “Output Settings” 쪽지가 자동으로 열립니다.



4 하단의 프린트 텐시티에서 한 눈금씩 조정하여 OK 버튼을 클릭하십시오.

뜨거운 환경에서 인쇄를 할 때는 인쇄 온도를 “lower(낮추기)” 가 필요합니다. 환경이 너무 뜨거우면 아래처럼 주름이 생깁니다.



낮은 온도에서 인쇄를 할 때는 인쇄 온도를 “high(높이기)” 가 필요합니다. 환경이 너무 추우면 아래처럼 반점이 생깁니다.



5 인쇄 도중에 최적의 온도를 찾아 설정하십시오.

잠깐

☆추운 환경에서 인쇄할 때 글씨 가장자리에 있는 잉크의 전이능력이 감소되어 인쇄 품질이 떨어질 수 있습니다. 실내 온도, 15℃ 이상에서 인쇄할 것을 추천합니다.

절단 설계도 작성 및 싸인의 절단

CPM-200GK 은 싸인을 쉽게 자를 수 있습니다.

이 부분은 BepopPC Ex 소프트웨어를 사용하여 기계운용 및 그 절차를 다룹니다.

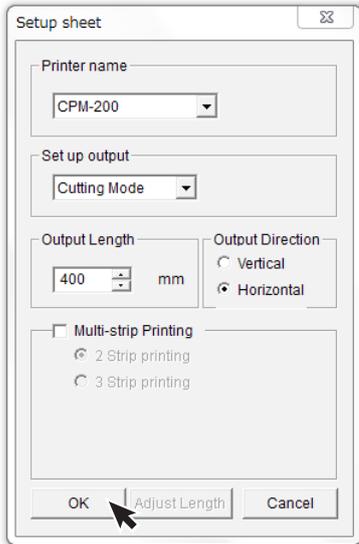
- 1 CPM-200GK 을 전원에 연결하고 BepopPC EX 소프트웨어를 여십시오 .



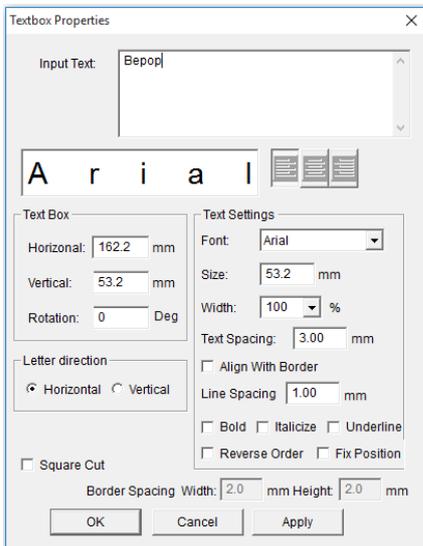
13 쪽에 있는 “케이블을 연결하고 전원을 켜십시오” 를 참조

2 글씨 입력

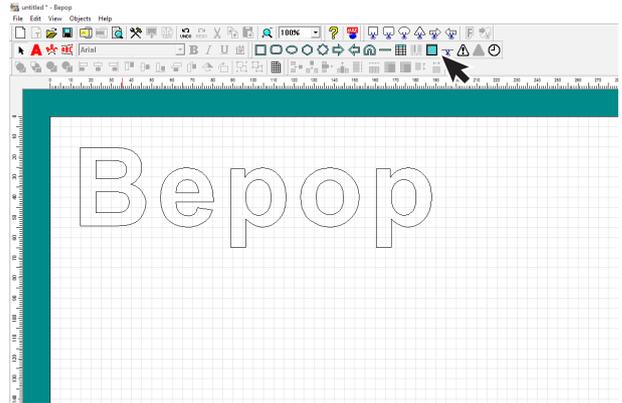
- 1 파일 → 신규 파일을 열어 선택 후, 쉬트 설정 메뉴의 출력설정 부분에서 커팅을 선택한 후 “OK” 를 클릭하십시오 .



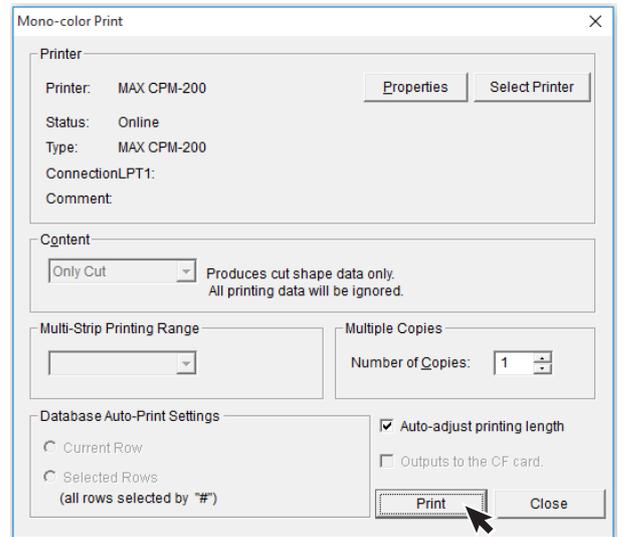
- 2 **A** 를 선택하여 텍스트 박스를 생성하고, 원하는 크기로 드래그 한 후 “입력문자” 란에 글자를 입력하십시오 .



- 3 **切** 아이콘을 선택하여 글씨 주변에 절단 모양을 그리시오 . 이것이 사선제거 절차를 개선시킵니다 .



- 4  아이콘을 선택하고, “print (인쇄)” 를 클릭하십시오 . 기계가 글씨를 자르기 시작합니다 .



3 자른 글자 붙이기 .



28 쪽의 “자른 글자 붙이기” 참조

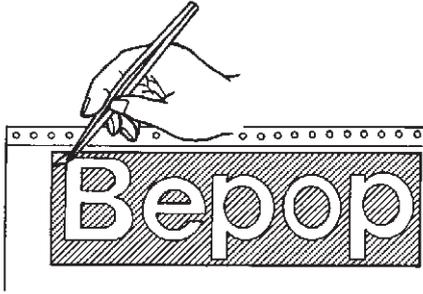
절단 글자 디자인 붙이기

준비 (사선 제거하기)

CPM-200GK 으로 글자 자르기가 끝나면 다음 지시에 따라 글자들을 이전시키도록 준비하십시오.

- 1 CPM-200GK 이 절단을 끝낸 후 슈트의 필요 없는 부분을 제거하면 슈트가 기계에서 떨어져 나갑니다.

아래 그림에 있는 사선 부분을 제거하십시오.

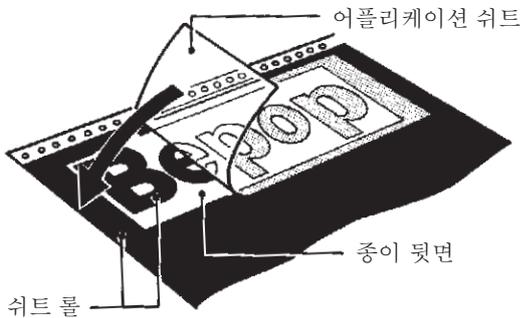


* 불필요한 부분 제거에 프린터에 동봉된 핀셋을 사용하십시오.

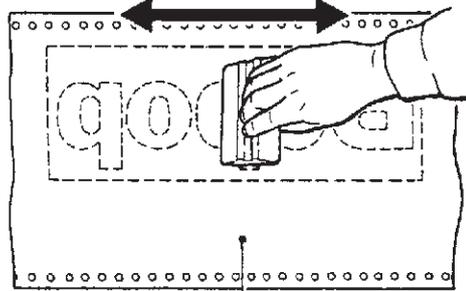
디자인 이전

디자인을 이전하기 위해서는 어플리케이션 (붙이기) 슈트 SL-L100AP 를 사용합니다.

- 1 어플리케이션 슈트를 적정 크기로 자르시오 (디자인보다 약간 크게). 어플리케이션 슈트를 그 뒷면에서 벗겨내어, 디자인 위에 붙이시오. 어플리케이션 슈트를 붙일 때 주름이 생기지 않도록 조심하십시오. 디자인을 비틀리게 할 수 있습니다.



- 2 디자인 표면에 대고 어플리케이션 슈트를 단단히 누르시오. 만약 디자인 이전이 어려우면 슈트의 뒷면도 누르시오.

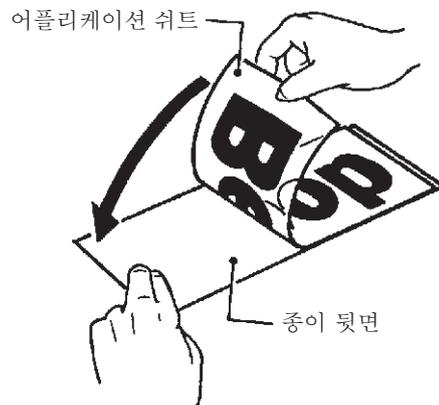


(슈트의 종이 뒷면.

- 3 어플리케이션 슈트를 아래쪽으로 하고 제거 선을 잡아당기시오. 디자인이 어플리케이션 슈트로 이전됩니다.



- 4 완성된 디자인을 어플리케이션 슈트의 종이 뒷면 (paper backing) 으로 되돌려서 어플리케이션 표면에 붙일 준비를 하시오 (34 쪽 참조).



MEMO

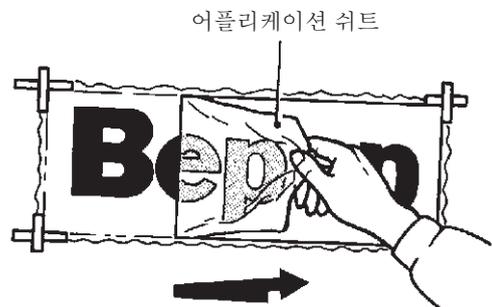
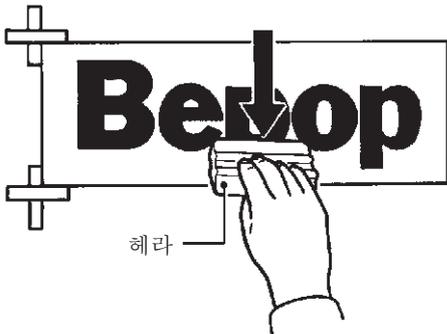
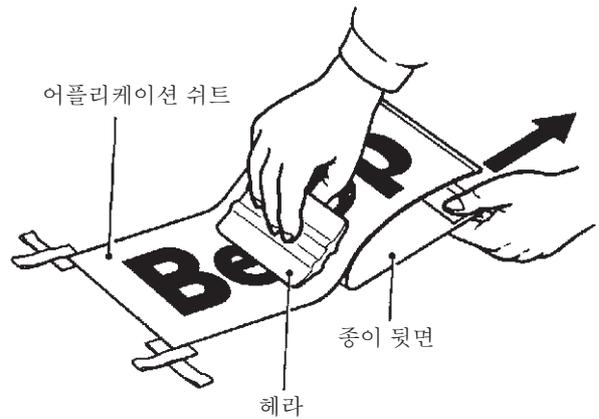
- ☆ 작은 글자와 관련하여, 글자 밖의 슈트를 제거하기 전에 먼저 글자 안에 있는 슈트를 제거하십시오.
- ☆ 어플리케이션 슈트용 종이 뒷면 (paper backing) 은 어플리케이션 과정에서 사용됩니다. 절대 버리지 마십시오.

절단된 문자를 표면에 붙이기

다음 3 가지를 조심하십시오 : 줄 맞추기, 공기 방울, 잡아당긴 팽창 (늘어나면 원상회복 불가). 글자의 크기에 따라 거기에 상응한 건식 혹은 습식 붙이기가 사용됨. (큰 글자는 습식 붙이기 사용)

건식 붙이기 방법 (50Cm 이하)

- 1 디자인을 종이 뒷면 (paper backing) 에 붙일 때, 붙일 표면과 줄을 맞추고, 표면 줄 맞추기를 표시하기 위해 테이프 (tape) 를 붙이시오.
- 2 종이 뒷면 (paper backing) 의 가장자리 약 2 Cm 를 뒤로 접으시오.
- 3 벗겨낸 어플리케이션 슈트를 테이프 (tape) 에 부착하십시오.
- 4 디자인에 압력을 가하면서 종이 뒷면 (paper backing) 을 서서히 떼내시오.
- 5 헤라를 사용하여 상하 좌우로 압력을 가하십시오.
- 6 약 180 도의 각도로 어플리케이션 슈트를 잡아당기시오.

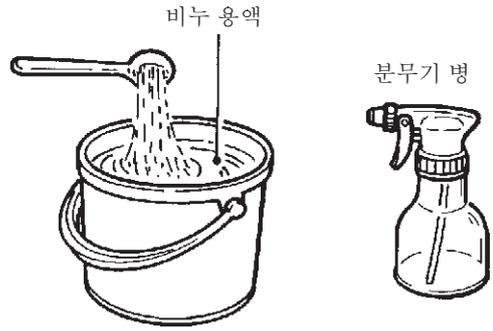


MEMO

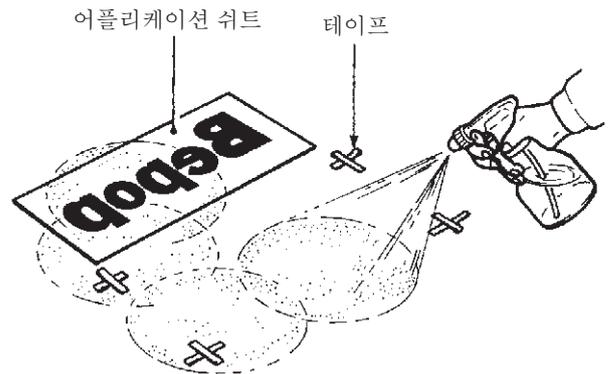
☆ 붙인 디자인에 공기 방울이 있는 경우에는, 핀을 사용하여 방울을 제거하고 슈트에 압력을 가하십시오.

습식 붙이기 방법 (50 Cm 이상)

- 1 물 4 l 에 가정용 연성 비누 1~2 수저를 섞으시오.
- 2 비누 용액을 분무기 병에 채우시오.
- 3 계속 종이 뒷면 (paper backing) 을 붙이면서 디자인을 정렬하고 테이프를 사용하여 줄 맞추기 표시를 하시오.
- 4 (종이 뒷면 (backing) 을 제거한 후) 비누 용액을 붙일 표면과 디자인에 충분히 뿌리시오.



- 5 테이프로 표시한 마크와 어플리케이션 쉬트의 줄 맞추기를 확인하시오.
- 6 헤라를 사용하여 안쪽에서 바깥쪽으로 압력을 가하시오. 단단히 압착하여 비누 용액과 공기 방울을 없애시오.
- 7 약 180 도 각도로 어플리케이션 쉬트를 잡아당기시오.

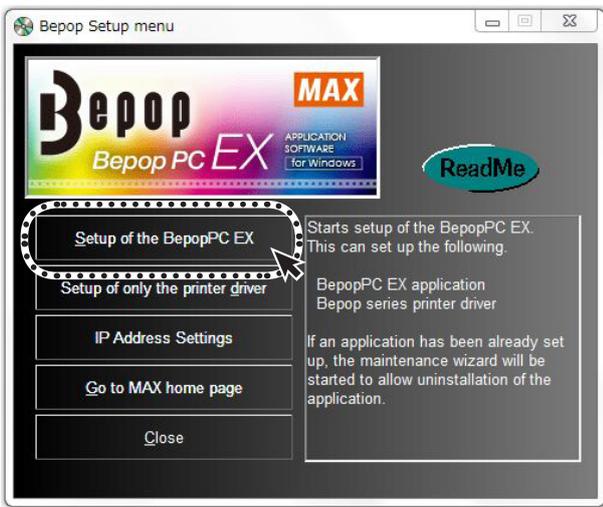


설치 해지 방법

“BepopPC EX” 설치 해지법

BepopPC EX 해지를 위해서는 아래의 절차를 취하십시오.

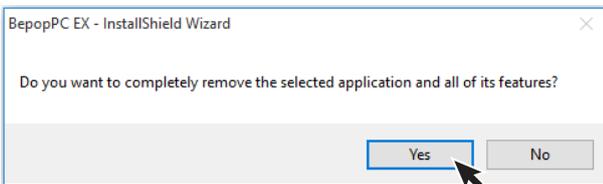
- 1 열려 있는 모든 프로그램과 바이러스 스캔 소프트웨어를 닫으시오.
- 2 CD 드라이브에 제공된 CD-ROM 을 삽입하십시오.
- 3 BepopPC EX 설치 메뉴가 자동으로 열립니다.
“Setup of the BepopPC EX” 버튼을 클릭하십시오.



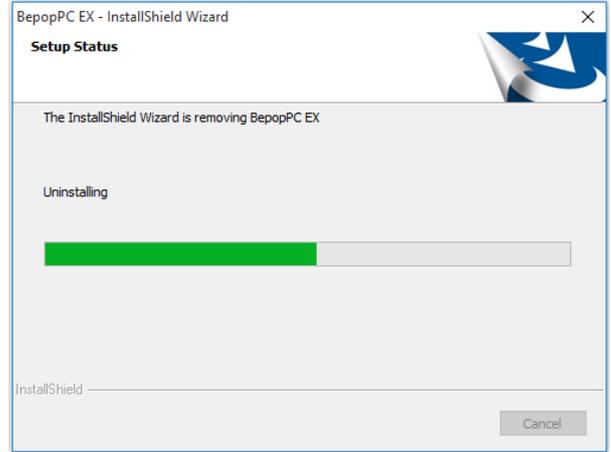
- 4 “Yes” 를 클릭하십시오.

(Windows 7/Vista 를 사용하는 컴퓨터는 아래의 메시지가 나타납니다.)

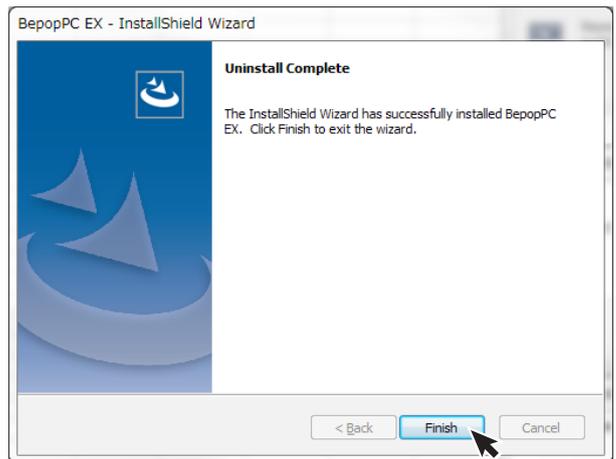
메시지 내용 : 선택된 어플리케이션과 그의 모든 특성을 완전히 제거하시겠습니까?



- 5 해지 절차가 시작됩니다.



- 6 끝나면 “Finish (종료)” 버튼을 클릭하십시오.



* 소프트웨어가 해지되면 Max 제작 글씨체 (폰트) 도 또한 삭제됩니다.

프린터 해지

프린터 드라이버를 해지하려면 아래의 절차를 취하십시오.

[주의사항]

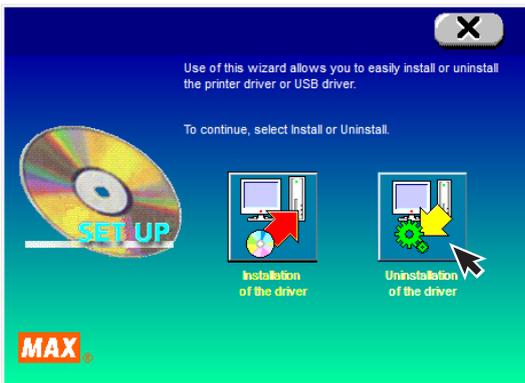
- 컴퓨터를 열고 단 한번이라도 프린팅을 하면 해지가 안 될 수 있습니다. 프린터 드라이버를 해지하기 전에 컴퓨터를 다시 시작하십시오.
- 다른 절차를 이용하여 해지를 하면 컴퓨터 내에 일부 시스템 정보가 남아 있을 수 있습니다. 이 경우 차후 다시 설치를 시도할 때 설치할 수 없습니다.

1 제공된 CD-ROM 을 컴퓨터에 삽입하십시오.

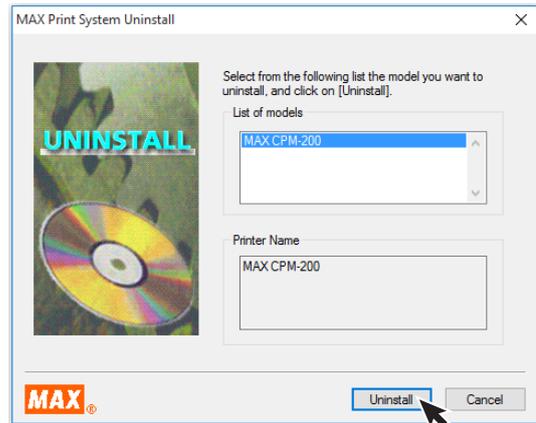
2 BepopPC EX 설치 메뉴가 나타납니다. “Setup only the printer driver(프린터 드라이버만 설치)” 를 클릭하십시오.



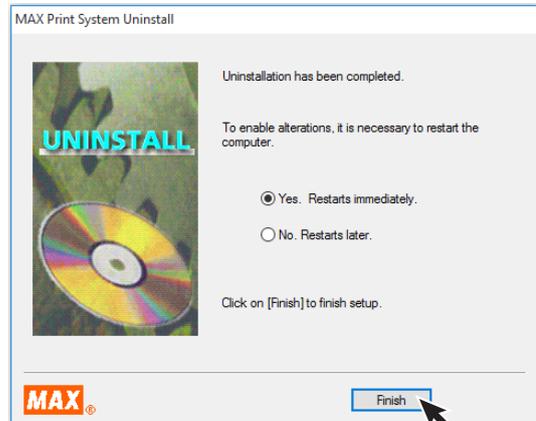
3 “Uninstalling of the Driver(드라이버 해지)” 를 클릭하십시오.



4 CPM-200GK 을 선택하고, “uninstall(해지)” 를 클릭하십시오.



5 “Yes, restarts immediately(예, 즉시 다시 시작)” 을 선택하고, “Finish(종료)” 를 클릭하십시오.



6 컴퓨터를 다시 시작하십시오. 해지가 완료되었습니다.

* 해지가 완료된 후 컴퓨터를 다시 시작하는 것을 꼭 확인하시기 바랍니다.

Bepop Membership 이용 방법

회원 사이트 홈페이지에서 다음의 무료 서비스를 즐기실 수 있습니다.

<http://www.max-ltd.co.jp/int/bepopregi/>

- 소프트웨어 업그레이드
- 심볼 다운로드
- 어플리케이션 소개
- 기타

* 본 서비스는 기계를 등록한 후에 무료로 제공됩니다.

* 홈페이지를 방문하여 사용자 등록 (user registration) 을 클릭하여 등록 양식에 접할 수 있습니다.

* 회원 사이트의 내용은 사전 통보 없이 변경될 수 있습니다.

문제 해결

인쇄 중에 상황 모니터 위에 떠오르는 에러의 에러 메시지 목록

에러코드	에러 메시지	프린터 LED 상태	해결책	참조 페이지	
센서와 관련된 에러	200	도어 카바가 열려 있음	빨강	몸체의 도어 카바를 닫으시오.	6
	201	슈트가 없음	빨강	몸체에 새 슈트 롤을 설치하십시오.	7
	202	슈트 피드 에러가 계속됨	빨강	N으로 시작되는 Max 상표의 슈트를 장착하십시오.	7
	203	슈트 잔량을 확인할 만큼 잔량이 충분치 못함	빨강	데이터 프린를 위해 충분한 길이의 슈트 롤을 장착하십시오.	7
	311	장착된 리본의 칼라가 출력 칼라와 불일치. Lord(Rplc)	초록	상황 모니터에 명시된 칼라 리본을 장착하십시오.	8
	314	필요한 리본의 정보를 구할 수 없음. 리본이 제대로 장착되었는지, 제시된 리본이 장착되었는지 확인 요망.	빨강	도어 카바를 열고, 리본이 제대로 장착되었는지 확인 하시오.	8
	315	리본 잔량 없음. 충분한 길이의 리본과 교체 요망.	빨강	길이가 충분한 리본을 장착하십시오.	8
	310	리본이 2m 이하임. 인쇄중 리본이 소진될 수 있음. 계속하려면, 다음 목록에서 원하는 프린팅 칼라를 선택하고, "continue print(계속 인쇄)"를 클릭.	초록	인쇄에 필요한 충분한 길이의 리본을 준비하십시오.	8
	301	리본이 장착되지 않았거나, 안 맞는 리본이 장착됨. 리본 확인 요망. 특정 리본용 "SL-RxxxT"가 리본 카세트에 표기되어 있음. 프린트를 지속하려면 "continue print(계속 인쇄)"를 클릭.	초록	정품 리본을 제대로 장착하십시오.	8
	303	설정된 리본 칼라에 상응한 프린트 데이터가 없음. 리본 교체 요망. 지금처럼 계속 하려면, 아래 목록에서 원하는 프린팅 칼라를 선택하여 "continue print(계속 인쇄)"를 클릭.	초록	설계도에 사용된 리본을 사용하십시오.	8
	304	설정된 리본 칼라에 상응한 프린트 데이터가 없음. 리본 교체 요망. 리본 잔량이 소진됨(2m 이하). 인쇄중 리본이 소진될 수 있음.	초록	설계도에 사용된 리본을 사용하되, 인쇄에 충분한 길이의 리본을 사용하십시오.	8
	316	필요한 리본 정보를 구할 수 없음. 이는 인쇄 실패를 초대할 수 있음. 계속하려면 "continue print(인쇄 계속)"를 클릭.	초록	정품 리본을 제대로 장착하고 인쇄를 지속하십시오.	8
	317	장착된 리본의 특성이 출력 칼라와 호환되지 않음. 이는 원하는 칼라의 성공적인 출력에 실패할 수 있음. 계속하려면 "continue print(인쇄 계속)"를 클릭.	초록	프로세스 칼라 리본이 순색 설계도에 사용되었거나, 프로세스 칼라 설계도에 보통 리본이 사용되었음. 선택된 설계도에 적합한 리본을 장착하십시오.	8
	318	장착된 리본의 특성이 출력 칼라와 호환되지 않음. 이는 원하는 칼라의 성공적인 출력에 실패할 수 있음. 계속하려면 "continue print(계속 인쇄)"를 클릭. 또한 리본 잔량이 2m 이하. 인쇄중 리본이 부족할 수 있음.	초록	설계도 설정에 충분한 길이 및 적절한 리본을 장착하십시오.	8
인쇄중 발생 에러	400	도어 카바가 열려 있음.	빨강	몸체의 도어 카바를 닫으시오. 만약 데이터가 인쇄되고 있으면 "cancel print(인쇄 취소)" 버튼을 클릭하고 프린팅을 중단하십시오.	6
	401	슈트가 없음.	빨강	몸체에 새 슈트를 장착하십시오. 만약 데이터가 인쇄되고 있으면 "cancel print(인쇄 취소)" 버튼을 클릭하고 프린팅을 중단하십시오.	7
	402	리본이 없음.	빨강	몸체에 새 리본을 장착하십시오. 만약 데이터가 인쇄되고 있으면 "cancel print(인쇄 취소)" 버튼을 클릭하고 프린팅을 중단하십시오.	8
	403	슈트 끝 안내를 감지할 수 없음.	빨강	[Remedy(교정)] 버튼을 눌러 도움을 구하십시오. 만약 데이터가 인쇄되고 있으면 "cancel print(인쇄 취소)" 버튼을 클릭하고 프린팅을 중단하십시오.	7
	404	슈트 피드 에러가 계속 됨.	빨강	상황 모니터를 이용하여 인쇄를 취소한 후에, 프린터를 다시 시작하여, Max 상표 슈트 롤을 장착하십시오. 정품은 제품명 끝에 N이 있습니다.	7
	405	슈트 잔량이 인쇄에 부족함.	빨강	상황 모니터를 이용하여 인쇄를 취소한 후에, 프린터를 다시 시작하여, 설계를 인쇄할 수 있는 충분한 길이의 슈트 롤을 장착하고 다시 인쇄를 하시오.	7

에러코드	에러 메시지	프린터 LED 상태	해결책	참조 페이지	
환경과 관련된 에러	500	프린터가 지금 작동 중.	초록	프린터가 종료된 후 인쇄하십시오.	—
	501	프린터 헤드의 온도가 특정 값보다 높음.	빨강	상황 모니터를 이용하여 인쇄를 취소한 후, 써말 헤드의 온도를 낮추고, 기계를 다시 작동시킨 후, 인쇄를 다시 시작하십시오.	—
	502	프린터 헤드의 온도가 특정 값보다 낮음.	빨강	상황 모니터를 이용하여 인쇄를 취소한 후, 써말 헤드의 온도를 올리고(실내온도를 높인 후), 기계를 다시 작동시킨 후, 인쇄를 다시 시작하십시오.	—
	503	몸체가 PC에서 잘못된 데이터를 접수함.	빨강	상황 모니터를 이용하여 인쇄를 취소한 후, 프린터 모델이 맞는지 확인하고, 프린터를 다시 시작하고, 설계를 다시 시작하십시오.	—
	504	몸체가 PC에서 받은 데이터 용량이 최대 용량을 초과함.	빨강	설계를 확인하고, 제작물의 숫자를 줄이십시오.	—
	505	인쇄 영역 내에 유효한 인쇄 데이터가 없음.	초록	인쇄 가능 지역 내에 맞는 제작물을 만들거나, 프로세스 칼라를 흰색 외 다른 색으로 설정하십시오.	22
	510	크기 에러 지시	초록	설계를 확인하고, 제작물의 숫자를 줄이십시오.	—
정비요망	600	프린터 헤드 오류.	빨강 + 초록	상황 모니터에서 인쇄를 취소하고, 프린터를 다시 시작하십시오. 문제가 사라지지 않으면 기계의 수리가 필요합니다. 딜러나 정비사에게 연락하십시오.	6
	601	출력 근원 찾기에 실패			
	602	가위를 성공적으로 작동시키는데 실패			
	603	헤드 유닛을 성공적으로 작동시키는데 실패			
통신	900	통신 에러가 진행 중.	없음	USB/LAN/전력 코드가 단단히 고착되어 있는지 확인하십시오. 또한 IP 주소와, 시간 종료 설정이 변경되지 않았는지 확인하십시오.	13 20 21
	901	통신 에러가 진행 중.			
	902	통신 에러가 진행 중.			
	903	통신 에러가 진행 중.		프린트 드라이버를 다시 설정하고, PC를 다시 시작하십시오.	15

기타 에러 밀 문제 해결

	문제점	확인 사항	해결책
기계의 문제점	새로운 초안을 저장할 수 없음	컴퓨터 관리자에 의해 만들어진 파일은 관리자에 의해서만 다시 저장될 수 있음. 관리자가 아니면 자신이 만든 파일만 저장할 수 있음.	관리자가 로그 인하거나, 다른 이름으로 파일을 저장하시오.
	프린터가 인쇄가 되었다 안 되었다 함.	프린터 도구로 가서 → 내용 → 인쇄 서류의 동시처리(Spool)	
	칼라 인쇄가 안 됨.	2인이 동시에 칼라 인쇄를 시도하고 있나요? (다른 사람의 컴퓨터에 리본 교체 메시지가 떠올라 있나요?)	칼라로 인쇄할 경우, 사용자를 1명으로 제한하시오.
연결 및 프린터 드라이버 문제점	인쇄 안 됨.	상황 모니터가 떠오르지 않는 경우에는, 42쪽 참조. 에러 코드가 떠오른 경우에는 38~40쪽의 에러 코드 참조.	문제 성격에 따라 42쪽, 혹은 38~40쪽을 참조하시오.
	설치를 시도하면, "GRPSSUP.DLL.cannot be used"dl 나타나고 설치 실패.	사용 중인 PC와 OS가 BepopPC EX 의 지원을 받고 있는지 확인 요망.	오직 윈도우 10/8.1/8/7만 지원 됨.
	"Printer Driver Failed(프린터 드라이버 설치 실패)", 드라이버 설치 실패함.	41쪽의 "프린터 드라이버 설치 실패"를 참조하고, 드라이버를 설치할 수 없음.	
	설치 또는 해지 불가.	현재 프린터가 사용되고 있는지 확인.	41쪽의 "설치 또는 해지 불가(프린터 일이 없을 때)"를 참조하시오.
	프린터가 LAN 연결을 등록하지 않음.	LAN IP 주소가 설정되어있나요? 프린터에 LAN 주소를 설정하는 것이 필요함.	25쪽의 "CPM-200GK IP 주소 설정"을 참조하시오.

프린터 드라이버 설치 문제점들

- 설정을 시도하면, “GRPSSUP.DLL.cannot be used” 가 떠오릅니다.

오직 윈도우 10/8.1/8/7 만 지원됩니다.

- “Printer driver install failed(프린터 드라이버 설치 실패)” 가 떠오르고, 드라이버를 설치할 수 없음.

1 컴퓨터를 다시 시작하시오.

2 32 쪽에 있는 “컴퓨터 드라이버 설치” 의 지시를 따르고, 프린트 드라이버를 해지하시오.

3 컴퓨터를 다시 시작하시오.

4 바이러스 스캔 소프트웨어를 사용 중에 있으면, 그 프로그램을 중단하시오.

5 15 쪽에 있는 “BepopPC EX 프린터 드라이버 설치” 를 참조하시오.

- 프린터 드라이버를 해지 또는 설치할 수 없음 (인쇄 중인 작업이 남아 있음)

1 Start → Printers and devices → Max CPM-200GK (아이콘을 더블 클릭)

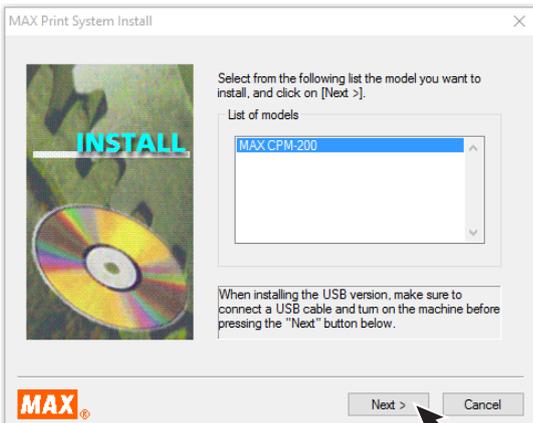
2 인쇄 중인 서류가 있으면, “printer” 를 선택 후 → “Erase all documents(모든 서류 지우기)”

3 다시 해지를 시도하시오.

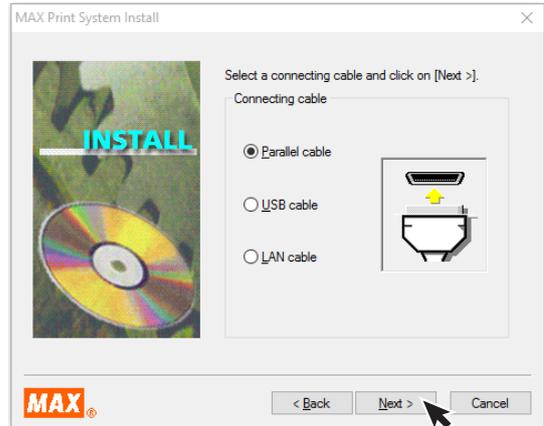
- 프린터 드라이버를 해지 또는 설치할 수 없음 (인쇄 중인 작업이 없음)

1 15 쪽에 있는 “BepopPC EX 및 프린터 드라이버 설치” 의 지시를 따르고, 프린터 타입을 알려줄 때까지 계속하시오.

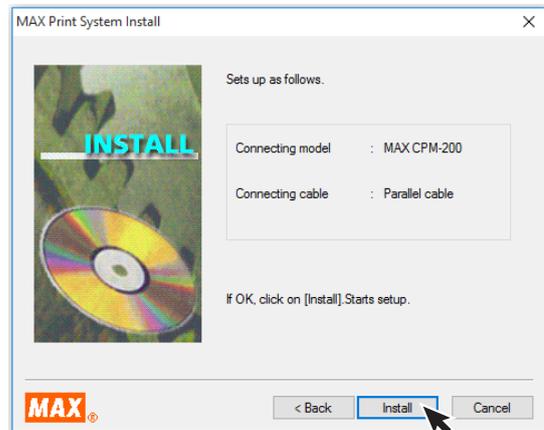
2 “Shift” 와 “L” 키를 붙들고 “Next” 를 클릭하시오.



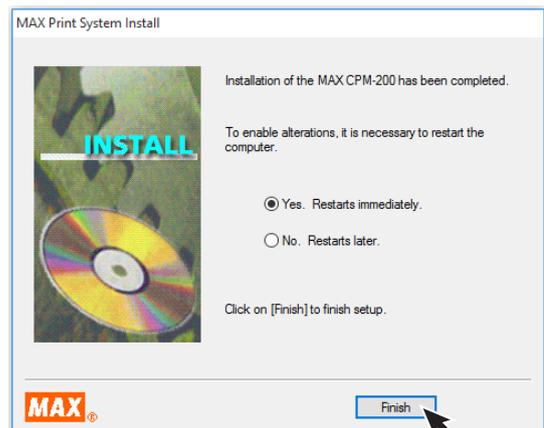
3 “Parallel Cable” 을 선택하고 “Next” 를 클릭하시오.



4 “Install” 을 클릭하시오.



5 “Yes, Restarts automatically” 를 선택하고, “Finish” 를 클릭하시오. 컴퓨터가 자동으로 다시 시작됩니다.



6 32 쪽에 가서 “Printer Driver Uninstall” 을 선택하여 프린터 드라이버를 해지하시오.

7 컴퓨터를 다시 시작하시오.

8 안티 바이러스 소프트웨어가 가동 중이면, 이를 중지하시오.

9 15 쪽의 “BepopPC EX 프린터 드라이버 설치” 의 지시를 따르시오.

프린터가 인쇄를 못 하고 상황 모니터에 떠오르는 것이 없음 .

드라이버 설치가 정상적으로 완료되었으나, 상황 모니터 (인크, 쉬트의 잔량 등을 보여주는 창) 를 인쇄하려 시도해도 상황이 떠오르지 않음. 또한 Task Bar (컴퓨터 스크린의 하단) 가 CPM-200GK 아이콘이 아닌 일반 프린터 아이콘을 보여줌.

CPM-200GK 아이콘 : 

원인

상황 모니터가 열었거나, 드라이버 설치 중 상황 모니터 설치가 실패함. 실패의 원인은 안티 바이러스 소프트웨어가 상황 모니터에 간섭을 일으켰기 때문. CD 에 있는 파일의 실제 카피는 완료되었음.

해결책

1 문제점의 점검

서비스 윈도우 (service window) 를 열고 : Start → (Control Panel) → Performance and Maintenance → Administrative Tools → Service

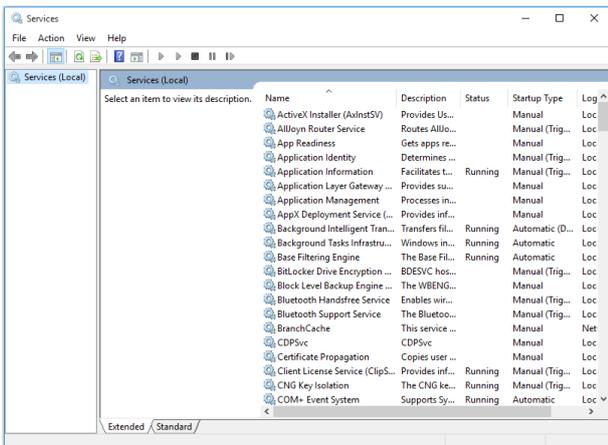
* 소프트웨어 버전에 따라 (control Panel) 이 떠오를 수도 있고 안 떠오를 수도 있음 .

모델명 아래에 다음 것이 기록되었는지 확인하시오 .

“MAX CPM-200GK Option UI Manger”

모델명이 없으면 상태 모니터가 실패할 수 있음 .

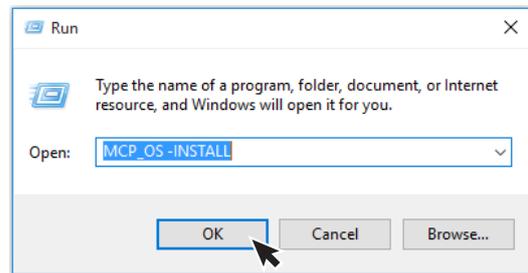
* 바른 프린터 모델명이 있으면, 상태가 시작될 수 있도록 설정되었는지 점검하시오 . 정지되어 있으면 바로 상태를 클릭하여 start 를 선택하시오 .



2 관리자로서 로그 인을 했는지 확인하시오 .

3 바이러스 소프트웨어가 가동 중인지 여부를 확인하시오 . 가동 중이면 중지하시오 . (중지만으로 충분치 않음 . 컴퓨터를 껐다가 다시 시작해야 함 .)

4 상황 모니터를 수동으로 설치하시오 . Start → Select file name (파일명 선택) .



아래의 name 을 입력하시오 :

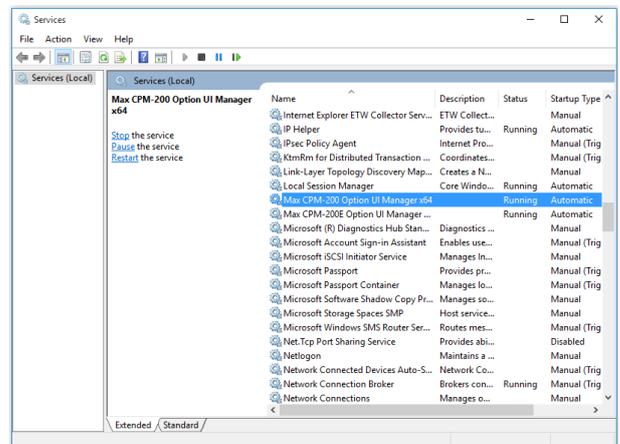
MCP OS -INSTALL
 언더 바 하프 스페이스 하이픈

“OK” 를 클릭하시오 . 상황 모니터가 설치되기 시작합니다 .

* (file not found: 파일 못 찾음) 이라는 에러 메시지 가 보이면, 위 name 의 철자가 잘못되었을 수 있음 .

5 검사 방법

1 단계로부터 동일한 서비스 윈도우 (service window) 를 보면서 “MAX CPM-200GK Option UI Manager” 가 존재하고 있는지 확인 하시오 .



Status: Start Start up type: Automatic

만약 위 설정이 옳다면, 상황 모니터가 설치되었습니다 . (수동으로 모니터를 설치한 경우에는, 확인 전에 service window 를 다시 시작하시오 .)

다시 시작한 후 위의 것이 보이지 않는다면, 2 단계 및 3 단계를 다시 시도하고 프린터 드라이버를 해지하시오 . 프린터 드라이버를 장착한 후 다시 시작하고, 2 단계 및 3 단계를 다시 확인하시오 . 그리고 정상적으로 드라이버를 설치하시오 . 정상적인 설치가 또 실패하는 경우, 4 단계의 수동 설치를 다시 시도하시오 .

6 설치가 완료되면, 컴퓨터를 다시 시작하시오 .

- This instruction manual is subject to change without notice due to functional enhancement.

Head Office

MAX CO., LTD.

6-6, NIHONBASHI HAKOZAKI-CHO, CHUO-KU, TOKYO, JAPAN
POST CODE: #103-8502
TELEPHONE: (81)3-3669-8131 FAX: (81)3-3669-7104
URL: <http://www.max-ltd.co.jp/int/> (GLOBAL Site)

Subsidiary / Importer for USA

MAX USA CORP.

257 EAST 2ND STREET, MINEOLA, NEW YORK 11501, U.S.A.
TELEPHONE: (516)741-3151 FAX: (516)741-3272
URL: <http://www.maxusacorp.com>

Subsidiary / Importer for China

MAX (SHANGHAI) CO.,LTD.

ROOM 1505, BLOCK E, JIN HONGQIAO GUANGCHANG,
NO. 2, LANE 686, WUZHONG ROAD,
MINHANG DISTRICT, SHANGHAI, PROC
TELEPHONE:(86)21-3133-8105 FAX:(86)21-3133-8107

Subsidiary / Importer for HongKong

MAX CO., (HONG KONG) LTD.

7-B CHUAN KEI FTY BLDG., 15-23,KIN HONG ST.,
KWAI CHUNG, NEW TERRITORIES, HONG KONG
TELEPHONE:(852)2426-2106 FAX:(852)2480-4242

Subsidiary for South Asian Country

MAX ASIA PTE. LTD.

101, CECIL STREET, NO.16-01 TONG ENG BUILDING,
SINGAPORE 069533
TELEPHONE:(65)6226-2180 FAX:(65)6226-2182